



Desea **5** años
de garantía?
Consúltenos!

Combine sus ventajas: Compresores de tornillo de la Serie S



100
years

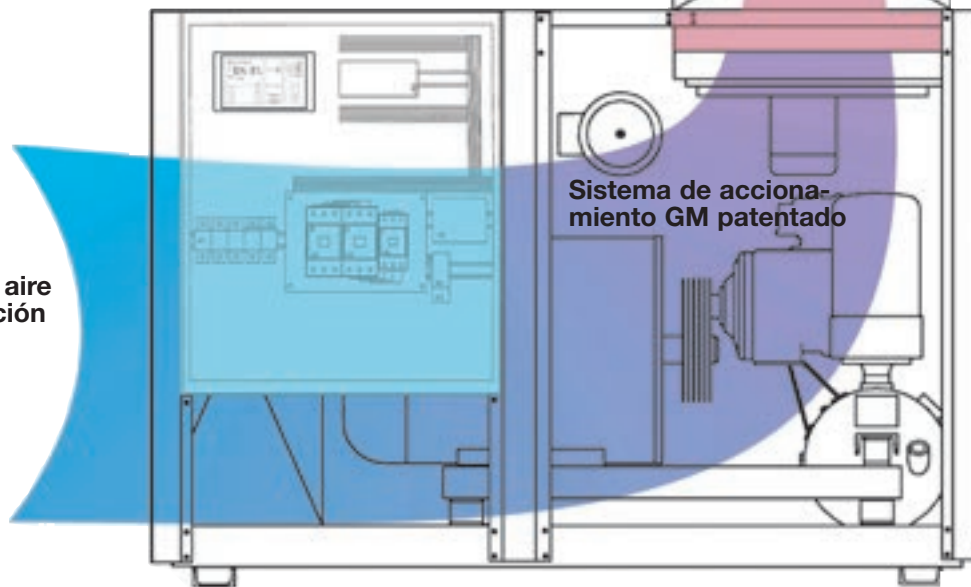
Aire. AireComprimido. AireBoge.



Un concepto "ascendente"

BOGE Serie S

Corriente de aire de refrigeración



Corriente térmica ascendente

Sistema de accionamiento GM patentado

Gravitación

Todos los compresores de tornillo de la Serie S de BOGE están divididos de forma clara en tres zonas

Zona de accionamiento y del sistema eléctrico

En la parte fría de la instalación se encuentra el motor, el armario eléctrico y el filtro de aspiración.

Zona de compresión

Con el separador de aceite horizontal en el punto más bajo, el módulo de compresión directamente sobre el depósito de aceite y el regulador de aspiración multifuncional.

Zona de refrigeración

Como unidad independiente y la pequeña zona de salida de aire caliente de la instalación.

Todos los compresores de tornillos de la Serie S de BOGE están contruidos observando las leyes físicas.

Corriente de aire de refrigeración

El aire de refrigeración es aspirado a través del ventilador independiente de aire de refrigeración. Esta corriente de aire de refrigeración principal es varias veces mayor que la corriente de aire de refrigeración propia- mente dicha del ventilador integrado del motor.

El motor se encuentra a la entrada de la corriente principal de aire de refrigeración.

- Ningún aumento previo de temperatura por calentamiento del aire de refrigeración.
- Un aumento de la temperatura del aire de refrigeración significa una reducción de la vida útil del motor.

El aire ambiente frío aspirado refrigera el armario eléctrico y los componentes eléctricos.

- Baja temperatura de los componentes
- Elevada vida útil

El filtro de aspiración se encuentra igualmente en la corriente de aire de refrigeración fría y aspira el aire a comprimir con baja temperatura.

- Elevado caudal por aumento del rendimiento volumétrico

Corriente térmica ascendente

El refrigerador de aceite y el refrigerador posterior se encuentran arriba, a la salida de la instalación total.

- Ningún calentamiento de los componentes en caso de parada
- Efecto chimenea en caso de parada
- Ninguna acumulación térmica en caso de parada
- Baja temperatura interior de la cubierta.
- Baja temperatura del aire comprimido gracias a un amplio dimensionado del refrigerador posterior
- Aspiración del aire de la zona fría
- Conducción del aire de refrigeración sin ningún problema gracias al acoplamiento directo de un canal de aire de refrigeración.

Gravitación

El aceite retorna siempre al depósito de separación de aceite situado en el punto más bajo del sistema.

- El aceite se precipita al depósito de separación de aceite por minimización de la velocidad
- Contenido de aceite residual en el aire comprimido de solamente 1-3 mg/m³ gracias a una elevada separación de aceite sin pérdida de presión
- Ausencia de espuma en el cartucho del separador, con un nivel bajo de espuma y una superficie de aceite más grande
- Alto rendimiento de refrigeración gracias a una óptima desgasificación del aceite
- Elevada duración del cartucho separador de aceite y una mayor distancia de seguridad entre la superficie del aceite y el separador evitan la penetración de partículas de suciedad en el cartucho

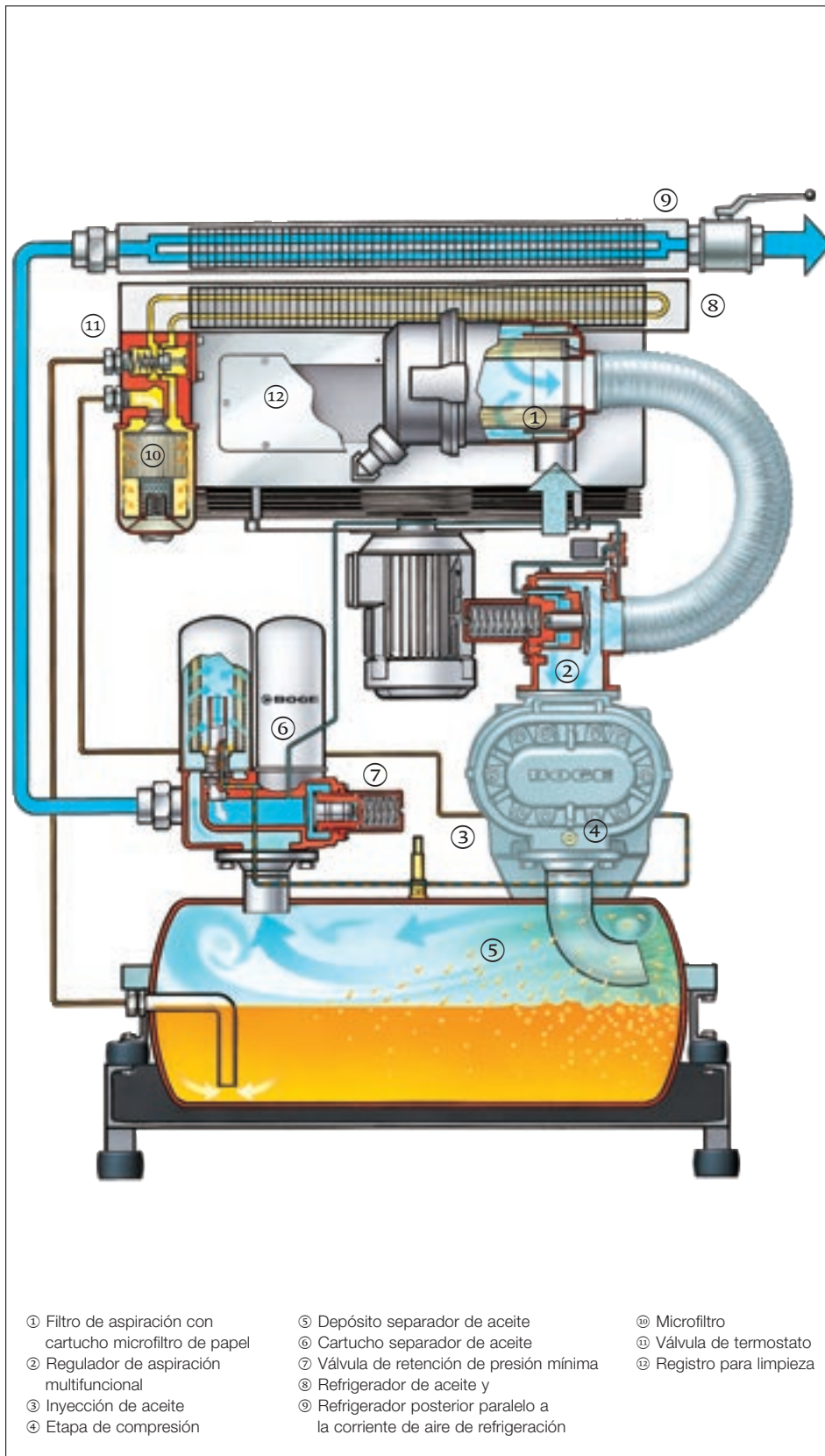
Par motor

(Sistema de transmisión GM Patente N° 44 13 422)

A motor parado, la correa dentada de alto rendimiento es tensada por el peso del motor, la geometría de la transmisión GM y del muelle de ajuste automático. Con el motor en marcha, la tensión aplicada a las correas es la suma de la tensión estática del punto anterior, sumando el par que aplica el propio motor. De esta forma la tensión de las correas es variable, ajustándose a las necesidades de la transmisión en cada momento.

- El deslizamiento y el desgaste se reducen considerablemente.

Saber como funciona: Esquema de funcionamiento Serie S



Los compresores de tornillo de la Serie S de BOGE aspiran el aire atmosférico a través del sistema de filtrado del aire de alimentación de la caja del compresor pasando por el filtro de aspiración con cartucho de microfiltro de papel ①. El aire limpio después de pasar el regulador dinámico de aspiración multifuncional ② llega a la etapa de compresión. La etapa es accionada por un motor eléctrico.

En la cámara de compresión se inyecta aceite refrigerador finamente dosificado ③. El aceite tiene tres funciones:

- ❶ refrigerar
- ❷ sellar
- ❸ lubricar

Este absorbe el calor generado en el proceso de compresión directamente y lo disipa inmediatamente. También obtura la ranura entre los pares de rotores y la caja, y además lubrica los cojinetes de los flancos de los rotores.

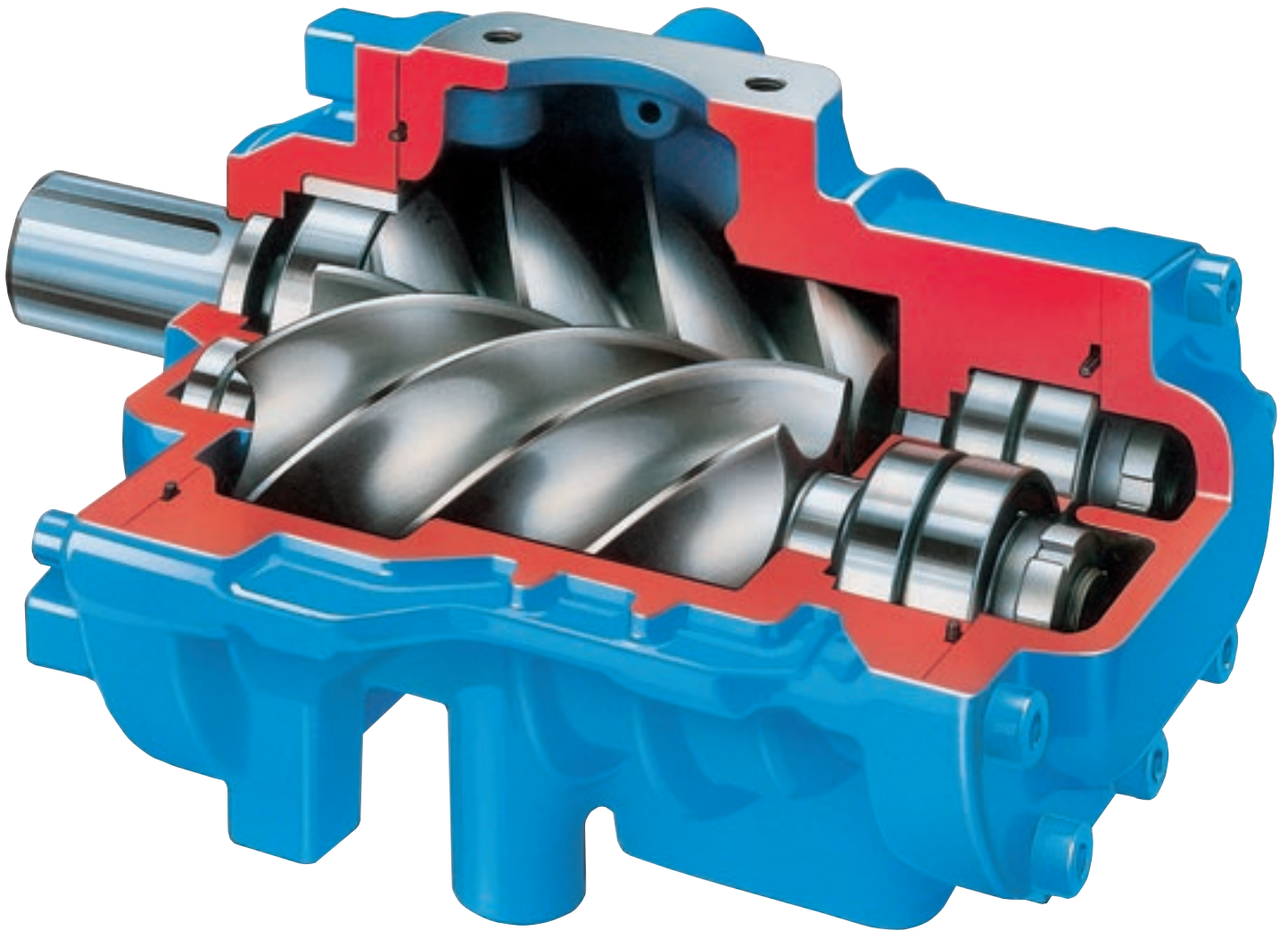
La mezcla aire/aceite fluye de la etapa de compresión ④ al depósito de separación de aceite del aire comprimido ⑤ sin mangueras ni tuberías. Utilizando desviaciones de corriente y disminución de velocidad se separan mecánicamente las partículas de aceite del aire comprimido. Después de pasar el cartucho separador de aceite exterior ⑥ se dispone de aire comprimido con un contenido de aceite residual mínimo de solo 1-3 mg/m³. A través de la válvula de retención de presión mínima ⑦ el aire comprimido llega a la unidad de refrigeración independiente ⑧.

Una gran parte del condensado contenido en el aire comprimido se separa aquí. A través de la válvula de cierre de serie, el aire comprimido llega a la red de aire comprimido de servicio.

El aceite separado en el depósito horizontal de aceite es desgasificado de inmediato reduciéndose la espuma en breve tiempo. En el refrigerador posterior de aceite ⑨ se enfría el aceite a la temperatura óptima para su inyección en la etapa de compresión. En un microfiltro ⑩ se purifica hasta que se puede volver a utilizar sin problema alguno en el circuito de aceite. En todos los compresores de tornillo BOGE una válvula de termostato ⑪ en el circuito de aceite garantiza una temperatura de aceite óptima en cada fase de servicio.

Concentración de fuerzas

La etapa de compresión BOGE



El núcleo de un compresor de tornillo es la etapa de compresión. Las etapas de compresión BOGE disponen de un perfil de tornillo de rendimiento óptimo. Estas han sido desarrolladas según los conocimientos científicos más recientes y seducen por su rentabilidad y fiabilidad.

Instalaciones modernas de producción, bajas tolerancias de fabricación y materiales de primera calidad garantizan una elevada fiabilidad. En colaboración con los más renombrados fabricantes de etapas de compresión a nivel mundial, BOGE ofrece la mejor etapa de compresión posible para

sus compresores de tornillo, óptimos para cada intervalo de potencia. El control en bancos de ensayos asistidos por ordenador garantiza una inmejorable calidad. Cojinetes radiales y axiales suficientemente dimensionados garantizan una prolongada vida útil.

Las etapas de compresión BOGE funcionan bajo el principio de desplazamiento con refrigeración por inyección de aceite.

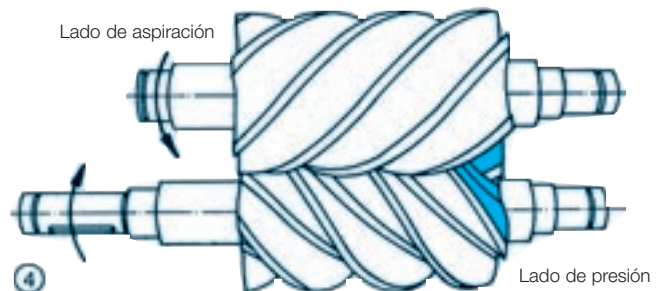
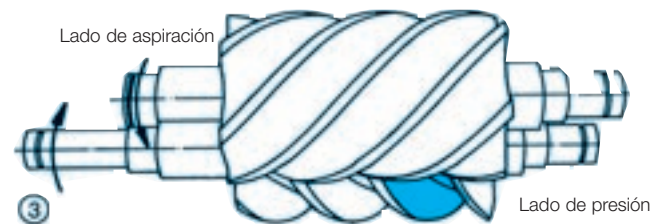
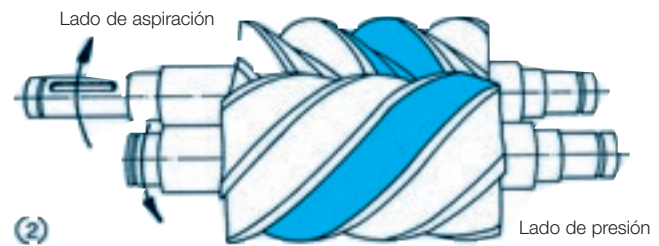
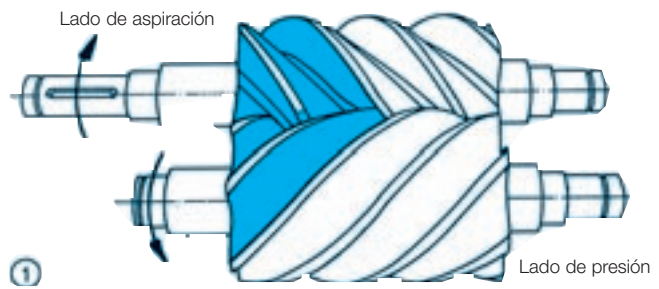
El aceite cumple las siguientes funciones:

- ④ Lubrica los cojinetes de los rotores
- ④ Obtura las ranuras entre los rotores y entre los rotores y las paredes de la caja
- ④ Disipa el calor de compresión

El aire aspirado se comprime hasta la presión final en cámaras que se reducen permanentemente por la rotación continua de los rotores, y a continuación es desplazado al racor de presión. Las cámaras están formadas por las paredes de la caja y las crestas de los rotores.

El dato importante para el usuario no es el caudal producido por el tornillo, sino el caudal que se suministra a la salida del compresor. Este caudal suministrado depende de las pérdidas de carga producidas en las tuberías y mangueras internas. En el caso de BOGE, están minimizadas por el acople directo entre los elementos y el empleo de tubería metálica en vez de mangueras flexibles.

Los rotores de la etapa de compresión trabajan prácticamente exentos de rozamiento. La vida útil de sus cojinetes no depende del número de revoluciones de los rotores sino de su velocidad periférica. Los rodamientos de los rotores están dimensionados de acuerdo a su régimen de revoluciones. Las etapas de compresión BOGE trabajan en el intervalo óptimo de velocidad periférica



Proceso de compresión

- ① *Aspiración: a través de la abertura en el lado de aspiración, el aire accede a los huecos de los rotores.*
- ② ③ *Compresión: la abertura de entrada de aire se cierra por medio del giro progresivo de los rotores, el volumen se reduce y la presión aumenta. Durante este proceso se inyecta aceite.*
- ④ *Salida: la compresión ha terminado, se ha alcanzado la presión final, se inicia la salida de aire.*

El mando como factor de ahorro: BOGE – Mandos de máquina

El concepto BOGE de mando y supervisión se orienta a la demanda variable de aire comprimido.

Los compresores BOGE son controlados de forma inteligente con dos tipos de controles.

Siempre al máximo nivel técnico y con el objetivo de la máxima eficiencia posible.



El básico: BASIC

- ▶ 5 parámetros en la visualización principal
- ▶ Visualización de símbolos/segmentos (display LC)
- ▶ Sensores de presión (en lugar de presostatos)
- ▶ Es posible la actualización de software en el lugar
- ▶ Programable a través de entrada de código
- ▶ Sistema automático de protección contra heladas
- ▶ Mensajes de fallo y de mantenimiento
Reiniciación automática
- ▶ Señales mediante contactos libres de potencial



El inteligente: RATIO*

adicionalmente con:

- ▶ Conexión/desconexión a distancia (p.ej. sala de control)
- ▶ Local – remoto por medio de interruptor de llave
- ▶ Supervisión de la preparación del aire comprimido
- ▶ Sensor de presión interna
- ▶ Memoria (últimos 30 mensajes)
- ▶ Contactos libres de potencial para mensajes de fallo/mantenimiento y estado de servicio

* (de serie a partir de S 31-2 y en caso de regulación de frecuencia)

Un producto de calidad:

Características constructivas Serie S



Característica de calidad n° 1

Estructura clara – fácil acceso

Todos los compresores de tornillo BOGE se caracterizan por un concepto de instalación coherente observando las leyes físicas. La estructura está claramente dividida en tres zonas.

La zona de accionamiento / sistema eléctrico, la zona de compresión de fácil acceso la zona independiente de refrigeración.

Ventajas:

Se tiene óptimo acceso a todas las piezas constructivas. Los compresores de tornillo BOGE necesitan pocas piezas constructivas comparado con otros modelos convencionales. Esto ahorra costes de servicio y en piezas de repuesto, y eleva la disponibilidad y la seguridad de servicio. Todos los trabajos de mantenimiento se ejecutan en breve tiempo y por un solo lado. Esto reduce los costes de mantenimiento al mínimo

Característica de calidad n° 2

Zona 1:

Zona del motor y sistema eléctrico

El motor, el armario de distribución y el filtro de aspiración se encuentran en la zona fría de entrada de aire de refrigeración.

Ventajas:

El motor y el armario de eléctrico – modo de protección mínimo IP 54 – se refrigeran intensamente. Esto prolonga la vida útil de los componentes y eleva la disponibilidad del compresor.

La aspiración de aire frío significa un elevado caudal del compresor de tornillo BOGE para beneficio del usuario.





Característica de calidad n° 3

Zona 2:

La zona de compresión

La zona de compresión, con el depósito horizontal de separación de aceite en el punto más bajo, la etapa de compresión directamente sobre el depósito, el micro-separador, así como el regulador de aspiración multifuncional, está dispuesta de forma compacta pero a su vez ofreciendo un fácil acceso.

Ventajas:

El montaje directo de la etapa de compresor sobre el depósito combinado de aceite – aire comprimido posibilita el servicio sin tubos flexibles de unión.

De ello resulta una elevada seguridad de servicio en la zona donde se presentan las mayores fuerzas. Prácticamente se excluyen las pérdidas de presión.

Característica de calidad n° 4

Zona de refrigeración

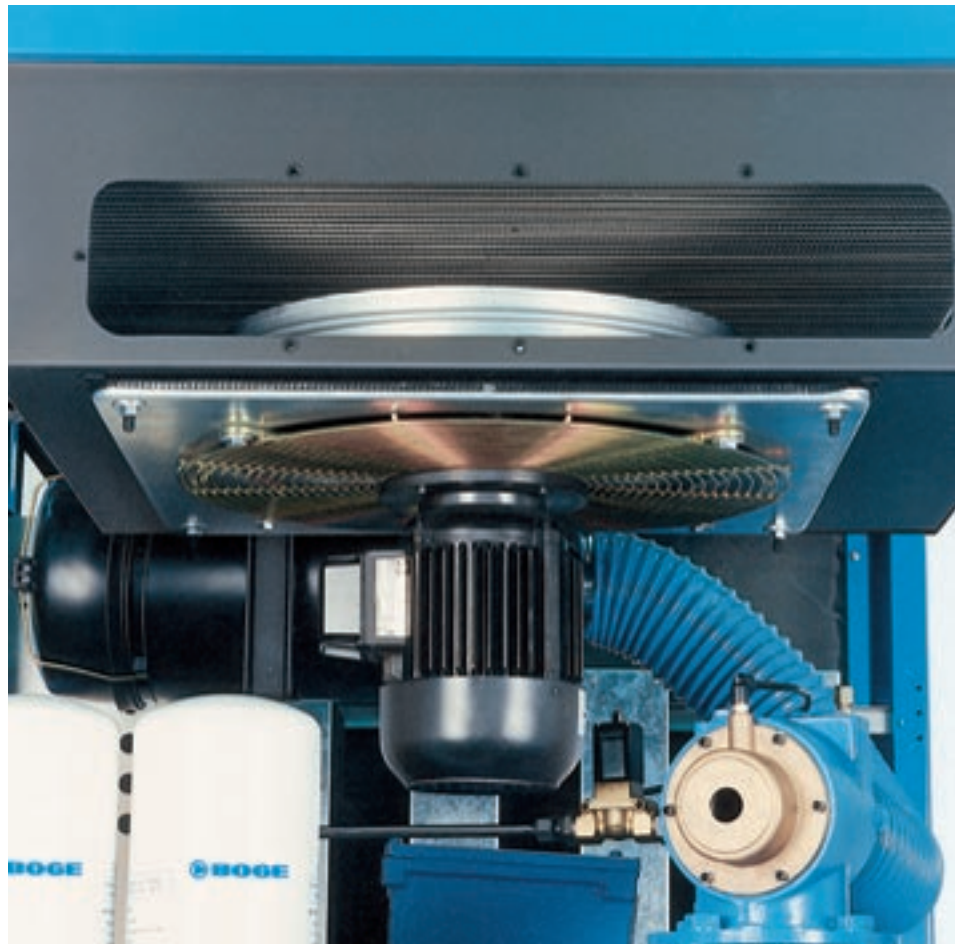
La zona de refrigeración independiente con ventilador de aire de refrigeración separado y refrigerador posterior ampliamente dimensionado se encuentra a la salida del aire de refrigeración de toda la instalación. En la relativamente pequeña zona caliente el calor generado es absorbido por el aire de refrigeración.

Ventajas:

Solamente en esta zona se presentan elevadas temperaturas del aire de refrigeración. Debido al efecto chimenea el aire caliente asciende de forma automática. En el compresor no se forman acumulaciones de calor en caso de parada.

El aire de refrigeración calentado puede ser evacuado directamente al ambiente o conducirse directamente a través de un canal. Con el sistema de canal es posible el transporte de aire de refrigeración caliente al exterior en el verano o para la calefacción de la sala en el invierno.

El refrigerador mismo se puede limpiar fácilmente sin necesidad de desmontarlo a través de una abertura de revisión.



Característica de calidad n° 5

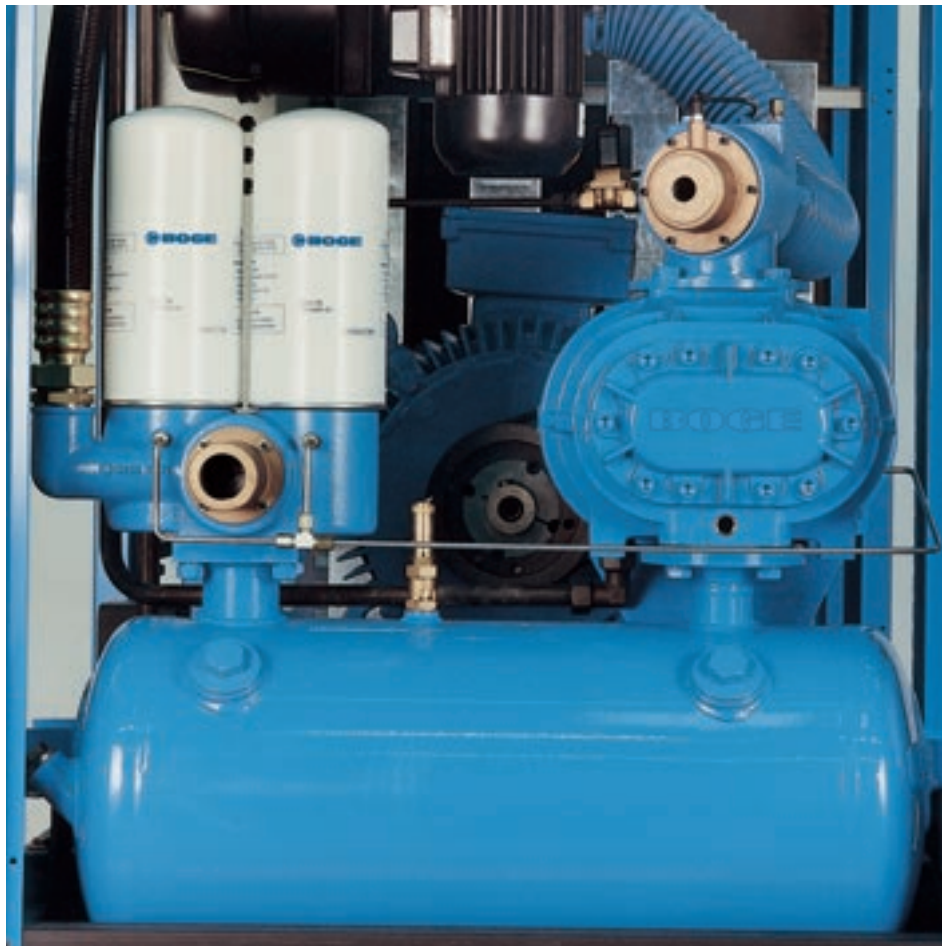
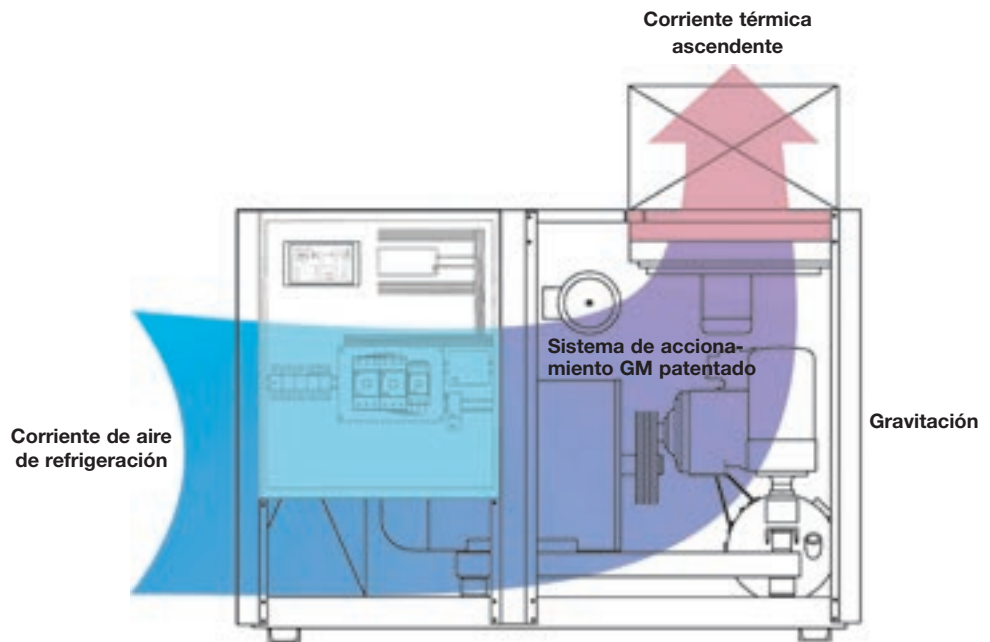
Conducción óptima del aire de refrigeración

El aire de refrigeración entra lateralmente al compresor y es conducido hacia arriba aprovechando las leyes físicas – el aire caliente asciende. Con ello se produce en el compresor una ligera depresión que presiona los paneles contra el bastidor.

Ventajas:

Fácil acoplamiento de conductos para la salida del aire de refrigeración caliente. En invierno para la calefacción de la sala, en verano al exterior. Un conducto de aire de salida insonorizado, junto con el lado de entrada superinsonorizado del aire de refrigeración, hacen de la instalación completa del compresor un sistema superinsonorizado.

Entre el revestimiento y el bastidor no se presentan puntos no herméticos por los que escape aire de refrigeración. El caudal óptimo de aire de refrigeración es garantizado para toda la vida útil del compresor. Esto significa una constante baja temperatura del aire comprimido.



Característica de calidad n° 6

Separación innovadora de aceite

Componentes esenciales del sistema de seguridad de separación de aceite BOGE son: el depósito horizontal de separación de aceite con la etapa de compresión montada directamente sobre el mismo, y el cartucho separador de aceite.

Ventajas:

Este concepto significa una separación de aceite prácticamente sin pérdidas de presión y con un contenido de aceite residual en el aire comprimido de solamente 1-3 mg/m³. Una prolongada vida útil del cartucho separador de aceite y la reducción de los costes de adquisición y costes posteriores del sistema de tratamiento del aire comprimido confirman el concepto BOGE de separación de aceite.

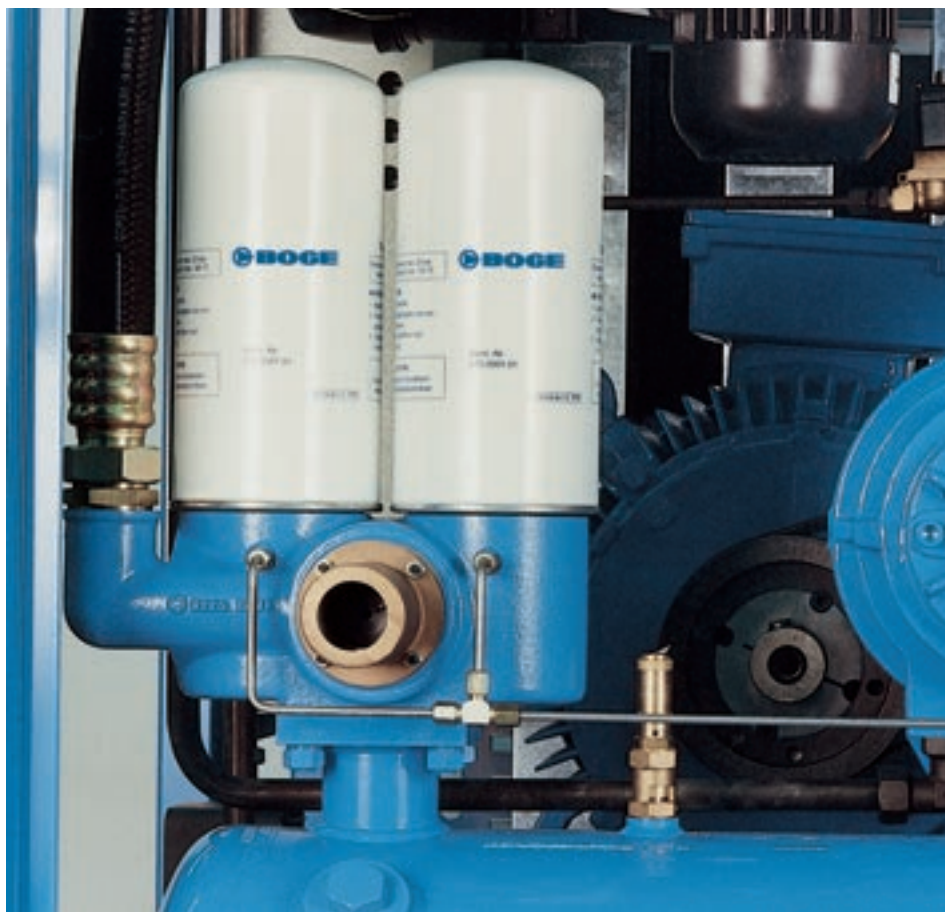
Característica de calidad n° 7

Cartucho exterior separador de aceite

El cartucho separador de aceite se encuentra montado en el exterior, directamente sobre el depósito de separación de aceite y se puede cambiar de forma rápida sin la necesidad de herramientas especiales. La gran distancia de seguridad entre el nivel de aceite en el depósito y el cartucho separador de aceite, junto con la intensa separación previa de aceite, garantizan una mínima carga del cartucho con una elevada duración del mismo.

Ventajas:

Reducción de costes por paradas de servicio con breves tiempos de cambio y larga duración del cartucho. Menor contenido de aceite residual, solamente 1-3 mg/m³.



Característica de calidad n° 8

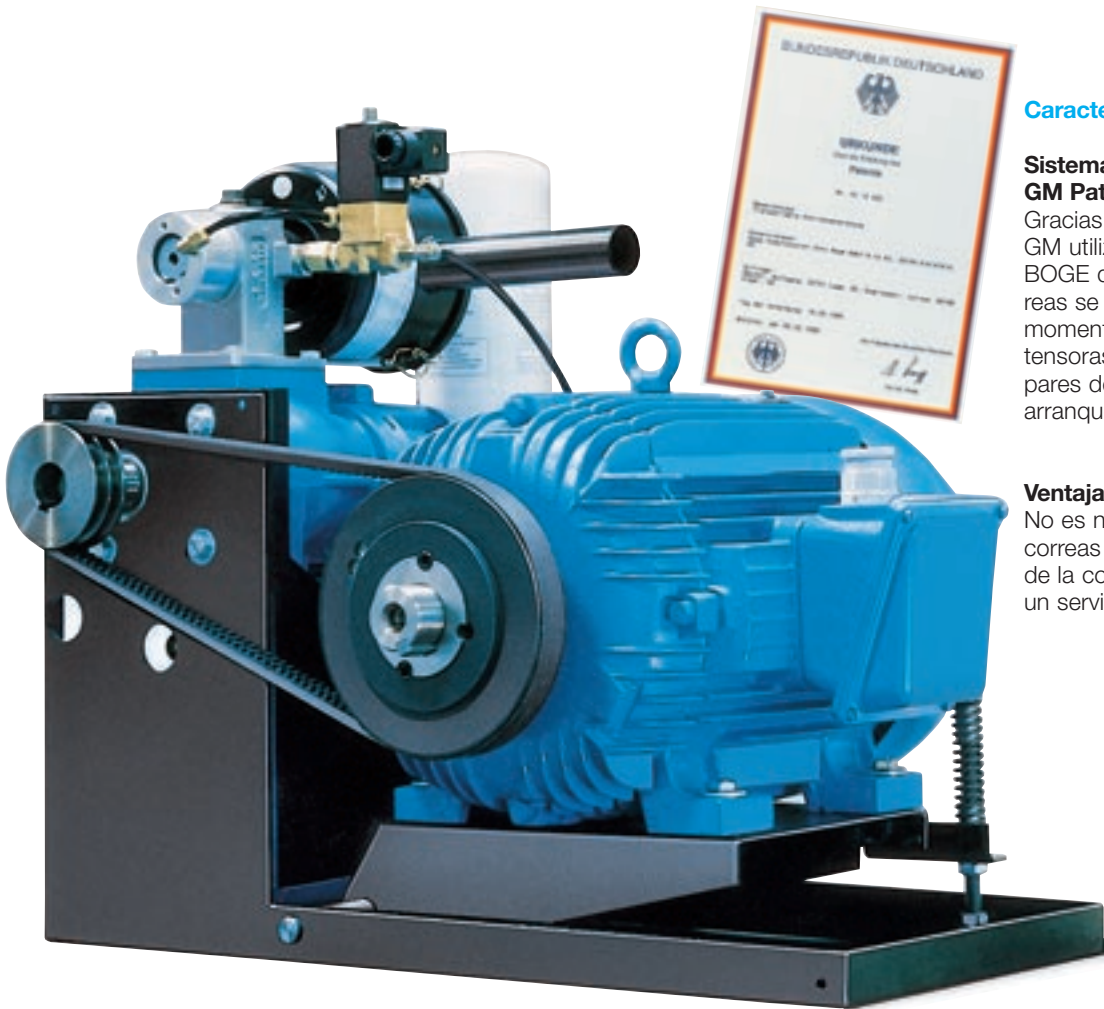
Regulación de aceite por termostato con filtro de aceite integrado

La válvula de termostato reguladora de aceite está montada en todos los compresores de tornillo BOGE y se encarga de la temperatura óptima de inyección de aceite en la fase de arranque y durante el servicio.

El filtro de aceite separa las impurezas del aceite, quedando prácticamente excluido el ensuciamiento del sistema.

Ventajas:

Se evita la formación de condensados y se disminuye la contaminación del aceite. De esta forma se alarga la vida del aceite y se aumenta la fiabilidad del equipo.



Característica de calidad n° 9

Sistema de transmisión GM Patente N° 44 13 422

Gracias al sistema patentado de transmisión GM utilizado en los compresores de tornillo BOGE de la serie S; la tensión de las correas se ajusta a las necesidades de cada momento, conjugando las distintas fuerzas tensoras como el peso del motor y los pares del motor en sus diferentes fases de arranque, funcionamiento en carga y vacío.

Ventajas:

No es necesario un retensado de las correas trapecoidales. El deslizamiento de la correa se minimiza. Esto significa un servicio con bajo mantenimiento.

Característica de calidad n° 10

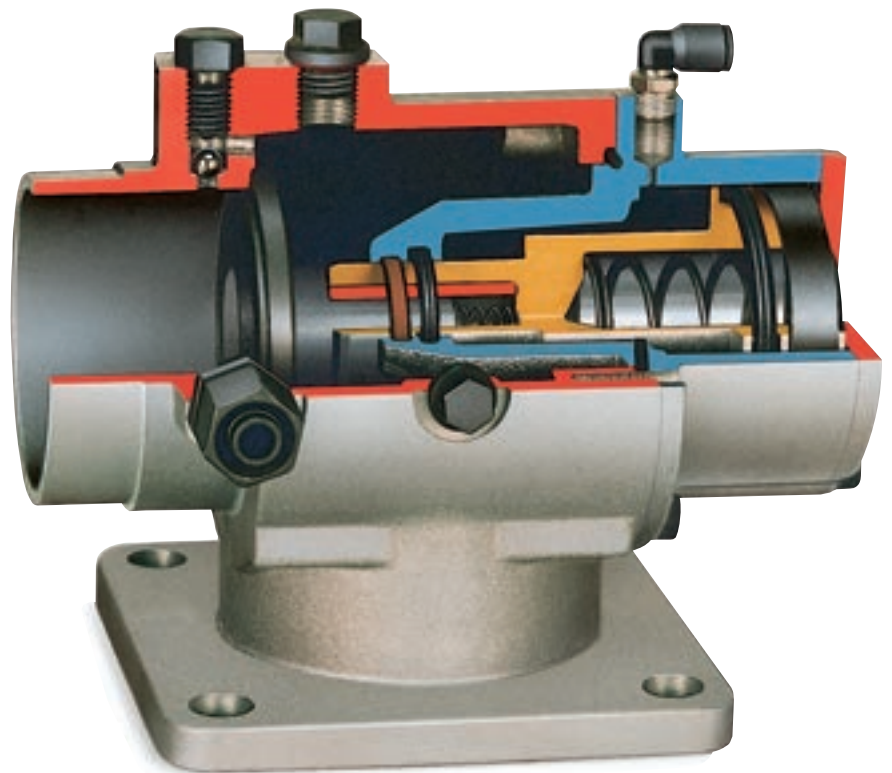
Regulador de aspiración multifuncional

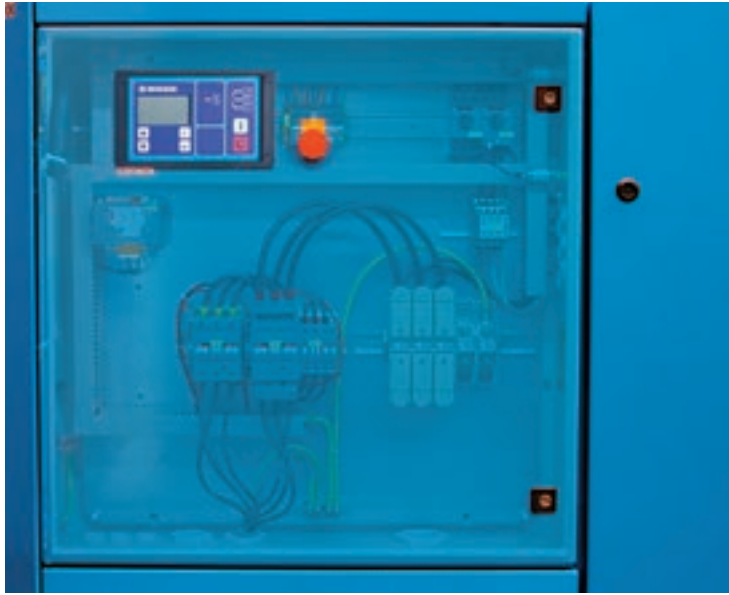
La integración consecuente de diversas piezas constructivas en una unidad con pocos componentes principales significa menos tuberías y uniones. Prácticamente ningún punto de fuga en el sistema.

El regulador de aspiración BOGE cierra absolutamente hermético evitando así la salida de vapores de aceite, posibilitando un circuito de aceite exento de válvulas, sin válvulas de cierre y de retención, y con pérdidas de presión mínimas.

Ventajas:

Menores costos de energía por un arranque completamente sin carga y servicio de seguridad intrínseca en caso de fallo (el regulador cierra automáticamente) para una elevada seguridad de servicio del compresor de tornillo.





Característica de calidad n° 11

Armario eléctrico integrado.

El armario eléctrico está integrado en el mueble del compresor. Se encuentra en la zona fría y está preparado para su conexión. Consta de los elementos de potencia y del sistema de control BOGE, incluido el microprocesador.

Ventajas:

El intenso flujo de aire frío refrigera los componentes eléctricos, alargando su vida. La gran amplitud del armario permite una rápida diagnosis y una cómoda sustitución del elemento defectuoso. De forma que en pocos minutos el equipo vuelve a estar operativo.

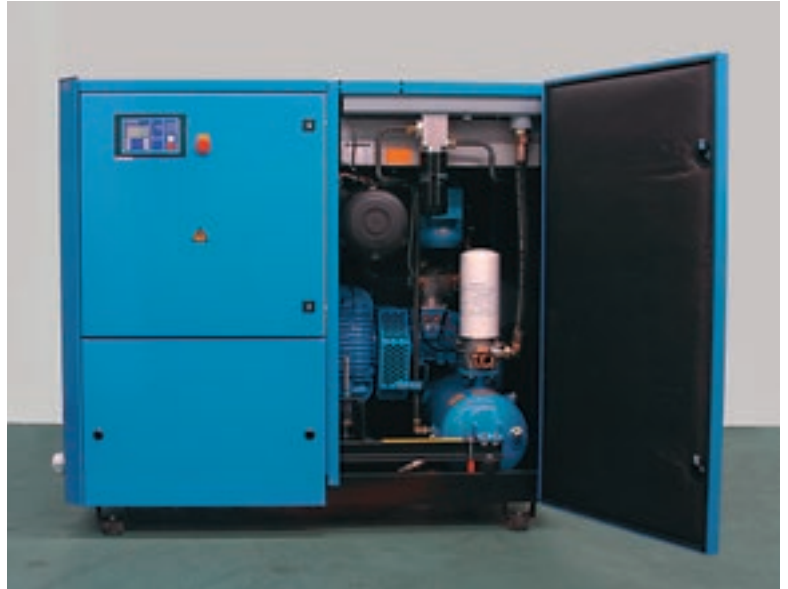
Característica de calidad n° 12

Fácil mantenimiento

Todos los trabajos de mantenimiento se realizan solamente desde un lado sin desmontar piezas constructivas. Esto ahorra tiempo y costos.

Ventajas:

El compresor puede emplazarse contra una pared o en una esquina. No es necesario el acceso por todos los lados. Esto significa una pequeña superficie de mantenimiento y con ello una pequeña superficie de servicio total.



Característica de calidad n° 13

Fácil transporte del compresor

El bastidor base estable y a prueba de torsión permite sin problema alguno la utilización de una estibadora de horquilla o un carro de elevación, así como el transporte con una grúa. No es necesario una cimentación especial ya que la amortiguación elástica doble bajo el conjunto de componentes y debajo del bastidor base reduce la transmisión de sonido.

Ventajas:

Se garantiza el transporte seguro con medios usuales y sin ningún problema.



Característica de calidad n° 14

Motor eléctrico

El motor de accionamiento principal es un motor estándar* con clase de aislamiento F y protegido contra acumulaciones de polvo y chorros de agua (*con protección IP55).

Ventajas:

El motor está equipado con reservas de potencia y no sobrecargado. Se encuentra en la corriente fría de aire de refrigeración principal del compresor de tornillo y con ello es refrigerado múltiples veces a parte de su propio enfriamiento. Esto ahorra energía y aumenta la seguridad de servicio y disponibilidad del compresor de tornillo BOGE.

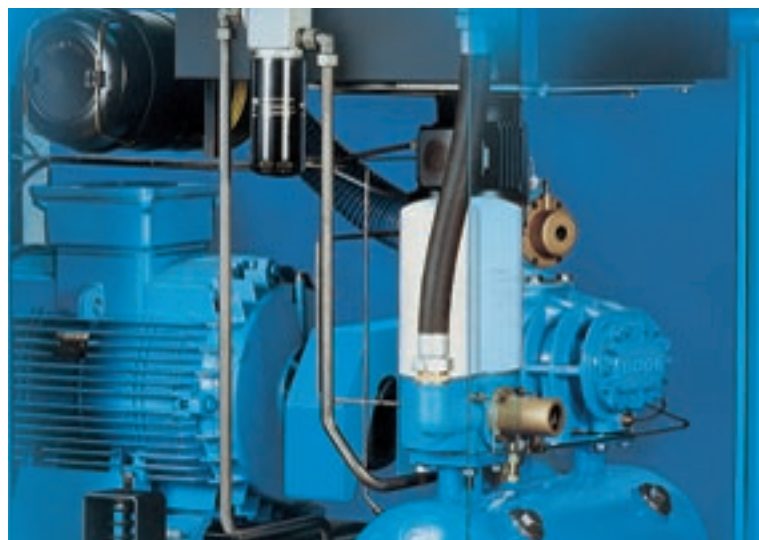
Característica de calidad n° 15

Filtro de aspiración

El filtro de aspiración BOGE con cartucho microfiltro de papel aspira aire de la zona fría de la corriente de aire de refrigeración. La caja del filtro amortigua los ruidos de aspiración contribuyendo a un sonido de marcha agradable del compresor de tornillo. El cartucho de filtro se puede limpiar sin problema alguno siendo así reutilizable.

Ventajas:

El filtro de aspiración limpia a fondo el aire aspirado. Con ello el compresor de tornillo BOGE es también apropiado para el servicio con aire ambiente con contenido de polvo.



Característica de calidad n° 16

Tubería interna

Los conductos de aceite o aceite/aire en tubo de acero con racores hidráulicos de precisión de alta calidad se utilizan con éxito especialmente para elevadas presiones. En toda la máquina sólo existe un tubo flexible en la parte del aire limpio.

Ventajas:

Por el acoplamiento directo de varios componentes sin conductos de unión se evitan racores innecesarios con potenciales puntos de fuga. El interior del compresor permanece limpio.



Característica de calidad nº 17

Emplazamiento flexible del compresor

La entrada de aire de refrigeración se puede seleccionar de forma alternativa (a partir del S 31-2) por el lado lateral (estándar), la cara posterior o la cara superior.

Con ello se obtienen posibilidades universales de disposición, al lado de la pared, en una esquina o frontal, y también para un cambio de lugar ulterior.

Ventajas:

Una pequeña superficie base junto con un emplazamiento flexible significa una pequeña superficie total de servicio con un coste mínimo de espacio.

Característica de calidad nº 18

Insonorización intensa

El empleo de un subchasis con suspensión elástica para los elementos móviles y los paneles absorbentes en el lado de aspiración (a partir del S 31-2), reducen al mínimo la propagación de ruido a través de estructuras sólidas. Sonido uniforme y sin picos incluso en el cambio de carga.

El revestimiento insonorizante de fibra mineral recubierta de nylon (a partir del S 31-2) proporciona un acabado robusto y de fácil limpieza. Por esta razón se pueden instalar cerca del puesto de trabajo sin cimentación.

Ventajas:

Para un acabado superinsonorizado puede elegir entre montar una canalización para la extracción del aire caliente al exterior (a realizar in situ) o utilizar el accesorio insonorizante de salida (opcional).



Característica de calidad nº 19

BOGE Syprem 8000

Un aceite dotado completamente sintético, de alta calidad y con excelentes propiedades. Syprem 8000 un lubricante y refrigerante de calidad especial con una duración bastante alta (hasta 9000 horas de servicio).

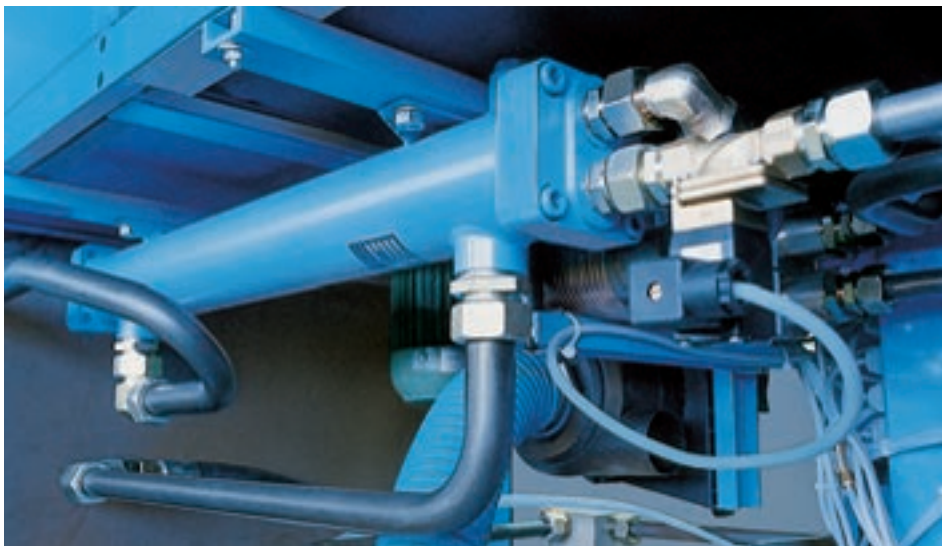
Una mezcla especial apropiada para todos los compresores BOGE.

Ventajas:

- Menor consumo de aceite del compresor
- Menor contenido de aceite en el aire comprimido
- Mejoramiento de potencia en el rango de caudal

En combinación con el programa LONGlife la utilización del Syprem 8000 prolonga la garantía de fábrica hasta 5 años.





Característica de calidad n° 20

Refrigeración por agua

Los compresores de tornillo BOGE a partir de 22 kW se pueden suministrar alternativamente con refrigeración por agua y aire.

Ventajas:

No existen problemas con la ventilación de los compresores. Dependiendo de la sala de compresores se evacua el calor siempre de forma ideal.

Característica de calidad n° 21

Regulación proporcional (opcional)

Una válvula de regulación proporcional montada en la aspiración del compresor iguala la producción a la demanda de aire comprimido. Este sistema regula el caudal entre el 50%-100% correspondiendo a un consumo de energía comprendido entre el 78% y 100%.

Caso de aplicación práctico

La regulación continua de potencia evita el arranque y parada continuos del compresor en situaciones de necesidades de aire altamente variables. Ésta trabaja de forma rentable en el intervalo de caudales del 50 hasta el 100%.

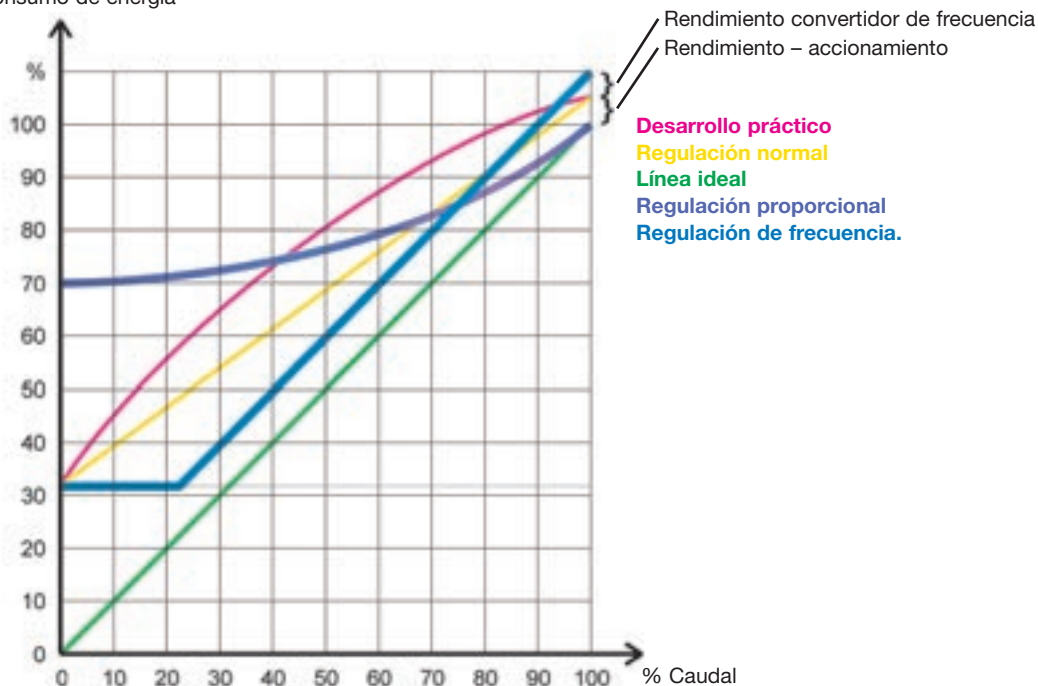
Regulación de frecuencia (opcional)

La **regulación de frecuencia** regula el caudal de forma rentable entre el 25 y el 100% para un consumo de potencia entre el 28 y el 103%. La regulación de potencia tiene lugar por medio de la modificación continua del número de revoluciones del motor/ compresor.

Caso de aplicación práctico

La regulación de frecuencia mantiene la presión de trabajo constante para volúmenes de depósito pequeños o una necesidad altamente variable de aire comprimido. Ésta se utiliza en instalaciones de aire comprimido con un único compresor o cuando existen varios compresores como compresores de base.

Consumo de energía



Estructura individual: Serie S 10 a S 29-2

Caudal efectivo: 0,91–3,45 m³/min, 32–122 cfm
Intervalo de presión: 8–13 bares, 115–190 psig
Potencia de accionamiento: 7,5–22 kW, 10–30 CV

Concepto universal de instalación – Componentes de la más alta calidad, desde el modelo más grande hasta el más pequeño

Estructura clara, dividida en tres zonas
 • **no hay piezas inaccesibles**

Filtro cabina de serie
 • **bajo ensuciamiento de la piezas constructivas**
 • **larga duración, alta disponibilidad**

Estructura modular
 • **posibilidades universales de emplazamiento**

Regulador de aspiración de seguridad intrínseca y funcionamiento dinámico
 • **en serie concebido para una regulación continua de potencia**

Revestimiento insonorizante resistente al ensuciamiento
 • **excelentes valores de insonorización, repelente al aceite, lavable**

Perfil del tornillo conforme a los últimos avances tecnológicos
 • **baja demanda específica de energía, alta rentabilidad**

Larga duración del cartucho de separación
 • **cambio fácil**

Motor trifásico asincrónico, clase ISO F
 • **reservas adicionales del motor para condiciones difíciles de servicio, prolongada duración gracias a la disposición en la zona fría de aspiración de aire de refrigeración**

Depósito combinado horizontal, separación múltiple previa de aceite, desgasificación rápida y poca formación de espuma
 • **bajo contenido de aceite residual de solamente 1-3 mg/m³**

Chasis resistente a la torsión, fácil transporte con carro elevador o estibador de horquilla
 • **fácil desplazamiento**

Circuito de aceite exento de válvulas, sin válvula de retención o de cierre de aceite
 • **elevada seguridad de servicio**

Conjunto de componentes desacoplado
 • **reducida transmisión del sonido**



Armario eléctrico cumpliendo DIN y VDE, protección IP 54.
 • **protegido contra la suciedad y de estructura clara.**

BOGE sistema de mando, regulación y control
 • **individual, cómodo, rentable, a prueba de fallos**

Sistema de accionamiento GM patentado con tensión de correas constante
 • **accionamiento de correas trapezoidales de bajo mantenimiento**

Pequeña zona de aire caliente, unidad de refrigeración completamente independiente
 • **funcionamiento del compresor también con la cubierta abierta, para servicio de prueba o de mantenimiento**

Más posibilidades en un espacio reducido: Aire comprimido de forma modular



Generador de aire comprimido

Ventajas

Compresor superinsonorizado

Opción:
También en construcción insonorizada abierta

Bajo y agradable nivel de ruido,
utilizable en el puesto de trabajo
Opción:
Suspensión de la pared (consola)

Compresor ultrasonorizado

Opción:
Insonorizador adicional para servicio
silencioso o conducto de salida del aire

Instalaciones de aire comprimido

Ventajas

Instalación de aire comprimido

Compresor de tornillo sobre depósito
de aire comprimido horizontal, con todas
las tuberías y cableado

Instalación compacta
Opción:
Insonorizador adicional para servicio
silencioso o conducto de salida del aire

Instalación doble

Dos compresores de tornillo
sobre depósito horizontal

Instalación completa, prácticamente ningún trabajo
de montaje, ahorro de energía evitando puntas
elevadas de corriente, servicio rentable para
necesidad variable de aire comprimido, elevada
seguridad y disponibilidad en servicio stand-by

Estación de aire comprimido

Ventajas

Estación de aire comprimido

Compresor de tornillo montado sobre
secador de aire comprimido por refrigeración
Opción:
filtro de aire comprimido

Ningún coste adicional de montaje para
el secador, baja necesidad de espacio
Opción:
Insonorizador adicional para servicio
silencioso o conducto de salida del aire

Central de aire comprimido

Ventajas

Central de aire comprimido

Compresor de tornillo y secador de aire compri-
mido por refrigeración sobre depósito horizontal
Opción:
filtro de aire comprimido

Instalación completa, prácticamente ningún
trabajo de montaje, aire comprimido seco
Opción:
Insonorizador adicional para servicio
silencioso o conducto de salida del aire

Generador de aire comprimido SF

Ventajas

Compresores de tornillo superinsonorizados con regulación de frecuencia

Regulación continua de caudal de 25-100%.
Presión de red constante. Suave arranque y
parada en segundos. Prácticamente ningún
período de marcha en vacío.

Adaptación flexible a las condiciones variables
de servicio.
Fácil optimización del abastecimiento de aire
comprimido.
Sin puntas de corriente en la conexión.
Elevado ahorro de costes de energía.

Estación de aire comprimido SDF

Ventajas

Estación de aire comprimido

Compresor de tornillo montado sobre
secador de aire comprimido por refrigeración
y regulación de frecuencia.

Los modelos SDF ofrecen todas las ventajas
de la serie SD con la productiva orientación
de consumo de la regulación de frecuencia.



Generador de aire comprimido S Compresor de tornillo

BOGE Tipo	Presión máxima		Caudal efectivo*		Potencia del motor	
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	CV
S 10	8	115	1,18	42	7,5	10
	10	150	1,06	39	7,5	10
	13	190	0,91	32	7,5	10
S 15	8	115	1,65	58	11	15
	10	150	1,45	51	11	15
	13	190	1,25	44	11	15
S 20-2	8	115	2,57	91	15	20
	10	150	2,24	80	15	20
	13	190	1,90	67	15	20
S 24-2	8	115	3,05	108	18,5	25
	10	150	2,66	94	18,5	25
	13	190	2,26	80	18,5	25
S 29-2	8	115	3,45	122	22	30
	10	150	3,11	110	22	30
	13	190	2,57	91	22	30

BOGE Tipo		Dimensiones en mm (A x P x H)	Peso kg
S 10...S 15	Superinsonorizado	940 x 700 x 970	220
	Ultrainsonorizado	940 x 700 x 1200	235
S 20-2	Superinsonorizado	1200 x 850 x 1150	350
	Ultrainsonorizado	1200 x 850 x 1500	375
S 24-2...S 29-2	Superinsonorizado	1200 x 850 x 1150	365
	Ultrainsonorizado	1200 x 850 x 1500	390



Instalación de aire comprimido S Compresor de tornillo montado sobre depósito horizontal

BOGE Tipo	Capacidad del depósito en litros	Presión máxima		Caudal efectivo*		Potencia del motor		Opción de depósito litros
		bar	psig	m³/min	cfm	kW	CV	
S 10-	270	8	115	1,18	42	7,5	10	350, 500, 750
		10	150	1,06	39	7,5	10	
		13	190	0,91	32	7,5	10	
S 15-	350	8	115	1,65	58	11	15	500, 750
		10	150	1,45	51	11	15	
		13	190	1,25	44	11	15	
S 20-2-	750	8	115	2,57	91	15	20	
		10	150	2,24	80	15	20	
		13	190	1,90	67	15	20	
S 24-2-	750	8	115	3,05	108	18,5	25	
		10	150	2,66	94	18,5	25	
		13	190	2,26	80	18,5	25	
S 29-2-	750	8	115	3,45	122	22	30	
		10	150	3,11	110	22	30	
		13	190	2,57	91	22	30	

BOGE Tipo		Dimensiones en mm (A x P x H)	Peso kg
S 10-...S 15-	Superinsonorizado desde	1650 x 790 x 1520	325
		hasta 2000 x 935 x 1760	470
	Ultrainsonorizado desde	1650 x 790 x 1750	340
		hasta 2000 x 935 x 1990	485
S 20-2-...S 29-2-	Superinsonorizado desde	2000 x 950 x 1950	600
		hasta 2000 x 950 x 1950	615
	Ultrainsonorizado desde	2000 x 950 x 2300	625
		hasta 2000 x 950 x 2300	640



Instalación doble de compresor de tornillo S...D 2 compresores de tornillo montados sobre un depósito horizontal

BOGE Tipo	Capacidad del depósito en litros	Presión máxima		Caudal efectivo*		Potencia del motor	
		bar	psig	m³/min	cfm	kW	CV
S 10	750 D	8	115	2 x 1,18	2 x 42	2 x 7,5	2 x 10
		10	150	2 x 1,06	2 x 39	2 x 7,5	2 x 10
		13	190	2 x 0,91	2 x 32	2 x 7,5	2 x 10
S 15	750 D	8	115	2 x 1,65	2 x 58	2 x 11	2 x 15
		10	150	2 x 1,45	2 x 51	2 x 11	2 x 15
		13	190	2 x 1,25	2 x 44	2 x 11	2 x 15

BOGE Tipo		Dimensiones en mm (A x P x H)	Peso kg
S 10-D...S 15-D	Superinsonorizado desde	2220 x 820 x 1750	325
		hasta 2220 x 820 x 1750	470
	Ultrainsonorizado desde	1650 x 790 x 1750	340
		hasta 1650 x 790 x 1750	485

*Caudal de la instalación completa según ISO 1217, anexo C, para una temperatura ambiente de 20° C y presión máxima. Nivel de intensidad acústica emitida conforme a PN8NTC2.3 a partir de **66 dB(A)**. Salvo modificaciones en el diseño y dimensiones.



**Estación de aire comprimido SD /
Compresor de tornillo montado sobre un secador frigorífico.**

BOGE Tipo	Presión máxima**		Caudal efectivo*		Potencia del motor	
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	CV
SD 10	8	115	1,18	42	7,5	10
	10	150	1,06	39	7,5	10
	13	190	0,91	32	7,5	10
SD 15	8	115	1,65	58	11	15
	10	150	1,45	51	11	15
	13	190	1,25	44	11	15
SD 20-2	8	115	2,57	91	15	20
	10	150	2,24	80	15	20
	13	190	1,90	67	15	20
SD 24-2	8	115	3,05	108	18,5	25
	10	150	2,66	94	18,5	25
	13	190	2,26	80	18,5	25
SD 29-2	8	115	3,45	122	22	30
	10	150	3,11	110	22	30
	13	190	2,57	91	22	30

BOGE Tipo		Dimensiones en mm	Peso
		(A x P x H)	kg
SD 10...SD 15	Superinsonorizado	975 x 700 x 1265	260
	Ultrainsonorizado	975 x 700 x 1495	275
SD 20-2	Superinsonorizado	1200 x 850 x 1500	400
	Ultrainsonorizado	1200 x 850 x 1850	425
SD 24-2...SD 29-2	Superinsonorizado	1200 x 850 x 1500	425
	Ultrainsonorizado	1200 x 850 x 1850	450



Central de aire comprimido SD / Compresor de tornillo y secador frigorífico montados sobre depósito horizontal

BOGE Tipo	Capacidad del depósito en litros	Presión máxima		Caudal efectivo*		Potencia del motor		Opción de depósito litros
		bar	psig	m³/min	cfm	kW	CV	
SD 10-	350	8	115	1,18	42	7,5	10	500, 750
		10	150	1,06	39	7,5	10	500, 750
		13	190	0,91	32	7,5	10	500, 750
SD 15-	350	8	115	1,65	58	11	15	500, 750
		10	150	1,45	51	11	15	500, 750
		13	190	1,25	44	11	15	500, 750
SD 20-2-	750	8	115	2,57	91	15	20	
		10	150	2,24	80	15	20	
		13	190	1,90	67	15	20	
SD 24-2-	750	8	115	3,05	108	18,5	25	
		10	150	2,66	94	18,5	25	
		13	190	2,26	80	18,5	25	
SD 29-2-	750	8	115	3,45	122	22	30	
		10	150	3,11	110	22	30	
		13	190	2,57	91	22	30	

BOGE Tipo		Dimensiones en mm	Peso
		(A x P x H)	kg
SD 10-...SD 15-	Superinsonorizado desde	1650 x 790 x 1550	400
		hasta 2000 x 935 x 1760	520
	Ultrainsonorizado desde	1650 x 790 x 1750	415
		hasta 2000 x 935 x 1990	535
SD 20-2-...SD 29-2-	Superinsonorizado desde	2000 x 950 x 1950	670
		hasta 2000 x 950 x 1950	695
	Ultrainsonorizado desde	2000 x 950 x 2300	695
		hasta 2000 x 950 x 2300	720

Compresor de tornillo y secador frigorífico, con regulación de frecuencia

BOGE Tipo	Presión máxima**		Caudal efectivo*		Potencia del motor		Dimensiones en mm A x P x H	Peso kg
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	CV		
SF 15-2	8	115	0.49-1.65	17- 58	11	15	940 x 700 x 1180	255
	10	150	0.39-1.45	14- 51	11	15	940 x 700 x 1180	255
	13	190	0.39-1.25	14- 44	11	15	940 x 700 x 1180	255
SF 24-2	8	115	0.85-3.05	30-108	18.5	25	1200 x 850 x 1403	337
	10	150	0.63-2.66	22- 94	18.5	25	1200 x 850 x 1403	337
	13	190	0.44-2.26	16- 80	18.5	25	1200 x 850 x 1403	337
SF 29-2	8	115	1.02-3.45	36-122	22	30	1200 x 850 x 1403	387
	10	150	0.88-3.11	31-110	22	30	1200 x 850 x 1403	387
	13	190	0.71-2.57	25- 91	22	30	1200 x 850 x 1403	387
SDF 15-2	8	115	0.49-1.65	17- 58	11	15	975 x 700 x 1470	295
	10	150	0.39-1.45	14- 51	11	15	975 x 700 x 1470	295
	13	190	0.39-1.25	14- 44	11	15	975 x 700 x 1470	295
SDF 24-2	8	115	0.85-3.05	30-108	18.5	25	1227 x 850 x 1750	450
	10	150	0.63-2.66	22- 94	18.5	25	1227 x 850 x 1750	450
	13	190	0.44-2.26	16- 80	18.5	25	1227 x 850 x 1750	450
SDF 29-2	8	115	1.02-3.45	36-122	22	30	1227 x 850 x 1750	450
	10	150	0.88-3.11	31-110	22	30	1227 x 850 x 1750	450
	13	190	0.71-2.57	25- 91	22	30	1227 x 850 x 1750	450

**Incluida la pérdida de presión en el secador frigorífico.

Lo bueno se impone: Serie S 31-2 a S 341

Caudal efectivo: 2,67–40,8 m³/min, 94–1441 cfm

Intervalo de presión: 8–13 bares, 115–190 psig

Potencia de accionamiento: 22–250 kW, 30–340 CV

Estructura ejemplar – funcionamiento económico

Armario eléctrico de distribución conforme DIN y VDE, modo de protección IP 54

- protegido contra la suciedad y de estructura clara

Estructura clara, dividida en tres zonas

- no hay piezas inaccesibles

Circuito de aceite exento de válvulas, sin válvula de retención o de cierre de aceite

- elevada seguridad de servicio

Superinsonorización en serie por el lado de entrada de aire

- refrigeración agradable sonido de marcha, ampliación a superinsonorización completa fácilmente

BOGE sistema de mando, regulación y control

- individual, cómodo, rentable, a prueba de fallos

Pequeña zona de aire caliente, unidad de refrigeración completamente independiente

- funcionamiento del compresor también con la cubierta abierta, para servicio de prueba o de mantenimiento

Regulador de aspiración de seguridad intrínseca y funcionamiento dinámico

- en serie concebido para una regulación continua de potencia



Chasis resistente a la torsión

- fácil transporte con carro elevador o estibador de horquilla

Subchasis para elementos móviles.

- reducida transmisión del sonido propagado en cuerpos sólidos

Revestimiento insonorizante resistente, esterilla firme de fibra mineral recubierta de nylon

- excelentes valores de insonorización, repelente al aceite, lavable

Carcasa compacta de las correas trapezoidales que las protege contra acumulaciones de polvo

- larga duración de las correas trapezoidales

Sistema de accionamiento GM patentado con tensión de correas constante

- accionamiento de correas trapezoidales de bajo mantenimiento

Depósito horizontal, separación múltiple previa de aceite, desgasificación rápida y poca formación de espuma

- bajo contenido de aceite residual de solamente 1-3 mg/m³



La Serie S ha sido premiada por el "Industrie Forum Design" en la categoría Industria con el sello "iF" por la excelente calidad de diseño. Esta es la distinción más importante de diseño para productos industriales fabricados en serie.

El jurado internacional constituido por reconocidos expertos evalúa no solamente la calidad de diseño sino también criterios que benefician al usuario en la operación de la máquina, como p.ej.

- Tratamiento y selección de materiales
- Grado de innovación
- Ergonomía y funcionalidad
- Seguridad
- Compatibilidad con el medio ambiente
- Vida útil
- Eficiencia de recursos y energía
- Manejo

BOGE Tipo	Presión máxima		Caudal efectivo*		Potencia nominal Accionamiento principal		Motor del ventilador		Dimensiones ¹⁾		Dimensiones ²⁾		Salida de aire comprimido	Peso Insonorizado kg	Peso Superinsonorizado kg
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	CV	kW	CV	Insonorizado A x P x H (mm)		Superinsonorizado A x P x H (mm)				
S 31-2	8	115	3,88	137	22	30	0,55	0,75	1620x	960x1450	1620x	960x1950	G 1 1/4	740	770
S 31-2	10	150	3,30	117	22	30	0,55	0,75	1620x	960x1450	1620x	960x1950	G 1 1/4	740	770
S 31-2	13	190	2,67	94	22	30	0,55	0,75	1620x	960x1450	1620x	960x1950	G 1 1/4	740	770
S 40-2	8	115	5,17	183	30	40	1,1	1,5	1620x	960x1450	1620x	960x1950	G 1 1/4	740	770
S 40-2	10	150	4,63	164	30	40	1,1	1,5	1620x	960x1450	1620x	960x1950	G 1 1/4	740	770
S 40-2	13	190	3,82	135	30	40	1,1	1,5	1620x	960x1450	1620x	960x1950	G 1 1/4	740	770
S 50-2	8	115	6,35	225	37	50	1,1	1,5	1620x	960x1450	1620x	960x1950	G 1 1/4	760	790
S 50-2	10	150	5,78	204	37	50	1,1	1,5	1620x	960x1450	1620x	960x1950	G 1 1/4	760	790
S 50-2	13	190	4,95	175	37	50	1,1	1,5	1620x	960x1450	1620x	960x1950	G 1 1/4	760	790
S 60-2	8	115	7,00	247	45	60	1,1	1,5	1620x	960x1450	1620x	960x1950	G 1 1/4	840	870
S 60-2	10	150	6,34	224	45	60	1,1	1,5	1620x	960x1450	1620x	960x1950	G 1 1/4	840	870
S 60-2	13	190	5,36	190	45	60	1,1	1,5	1620x	960x1450	1620x	960x1950	G 1 1/4	840	870
S 61-2	8	115	7,70	272	45	60	1,5	2,0	2000x	1065x1450	2000x	1065x1950	G 1 1/2	1100	1150
S 61-2	10	150	6,92	244	45	60	1,5	2,0	2000x	1065x1450	2000x	1065x1950	G 1 1/2	1100	1150
S 61-2	13	190	5,87	207	45	60	1,5	2,0	2000x	1065x1450	2000x	1065x1950	G 1 1/2	1100	1150
S 75-2	8	115	9,33	329	55	75	2,2	3,0	2000x	1065x1450	2000x	1065x1950	G 1 1/2	1180	1230
S 75-2	10	150	8,30	293	55	75	2,2	3,0	2000x	1065x1450	2000x	1065x1950	G 1 1/2	1180	1230
S 75-2	13	190	7,11	251	55	75	2,2	3,0	2000x	1065x1450	2000x	1065x1950	G 1 1/2	1180	1230
S 90-2	8	115	10,80	381	65	90	2,2	3,0	2000x	1065x1450	2000x	1065x1950	G 1 1/2	1250	1300
S 90-2	10	150	9,65	341	65	90	2,2	3,0	2000x	1065x1450	2000x	1065x1950	G 1 1/2	1250	1300
S 90-2	13	190	8,45	298	65	90	2,2	3,0	2000x	1065x1450	2000x	1065x1950	G 1 1/2	1250	1300
S 100-2	8	115	12,10	428	75	100	2,2	3,0	2000x	1065x1450	2000x	1065x1950	G 1 1/2	1140	1190
S 100-2	10	150	10,50	371	75	100	2,2	3,0	2000x	1065x1450	2000x	1065x1950	G 1 1/2	1140	1190
S 100-2	13	190	9,20	325	75	100	2,2	3,0	2000x	1065x1450	2000x	1065x1950	G 1 1/2	1140	1190
S 101	8	115	13,1	465	75	100	2,2	3,0	2365x	1335x1750	2365x	1335x2250	G 2 1/2	1960	2020
S 101	10	150	11,4	405	75	100	2,2	3,0	2365x	1335x1750	2365x	1335x2250	G 2 1/2	1960	2020
S 101	13	190	9,8	350	75	100	2,2	3,0	2365x	1335x1750	2365x	1335x2250	G 2 1/2	1960	2020
S 125	8	115	15,7	555	90	125	4,0	5,5	2365x	1335x1750	2365x	1335x2250	G 2 1/2	1980	2040
S 125	10	150	13,7	485	90	125	4,0	5,5	2365x	1335x1750	2365x	1335x2250	G 2 1/2	1980	2040
S 125	13	190	12,0	425	90	125	4,0	5,5	2365x	1335x1750	2365x	1335x2250	G 2 1/2	1980	2040
S 150	8	115	18,4	650	110	150	4,0	5,5	2365x	1335x1750	2365x	1335x2250	G 2 1/2	2040	2100
S 150	10	150	16,3	575	110	150	4,0	5,5	2365x	1335x1750	2365x	1335x2250	G 2 1/2	2040	2100
S 150	13	190	14,2	505	110	150	4,0	5,5	2365x	1335x1750	2365x	1335x2250	G 2 1/2	2040	2100
S 151	8	115	19,4	685	110	150	4,0	5,5	2265x	1585x2005	2565x	1585x2505	DN 80	3100	3200
S 151	10	150	17,0	600	110	150	4,0	5,5	2265x	1585x2005	2565x	1585x2505	DN 80	3100	3200
S 151	13	190	14,4	508	110	150	4,0	5,5	2265x	1585x2005	2565x	1585x2505	DN 80	3100	3200
S 180	8	115	23,3	825	132	180	4,0	5,5	2265x	1585x2005	2565x	1585x2505	DN 80	3400	3500
S 180	10	150	20,8	735	132	180	4,0	5,5	2265x	1585x2005	2565x	1585x2505	DN 80	3400	3500
S 180	13	190	17,8	630	132	180	4,0	5,5	2265x	1585x2005	2565x	1585x2505	DN 80	3400	3500
S 220	8	115	27,9	990	160	220	4,0	5,5	2265x	1585x2005	2565x	1585x2505	DN 80	3400	3500
S 220	10	150	25,1	890	160	220	4,0	5,5	2265x	1585x2005	2565x	1585x2505	DN 80	3400	3500
S 220	13	190	21,7	770	160	220	4,0	5,5	2265x	1585x2005	2565x	1585x2505	DN 80	3400	3500
S 271	8	115	34,7	1225	200	270	5,5	7,5	3100x	1910x2145	3500x	1910x2645	DN 100	4500	4600
S 271	10	150	30,5	1077	200	270	5,5	7,5	3100x	1910x2145	3500x	1910x2645	DN 100	4500	4600
S 271	13	190	24,7	872	200	270	5,5	7,5	3100x	1910x2145	3500x	1910x2645	DN 100	4500	4600
S 341	8	115	40,8	1441	250	340	7,5	10,0	3100x	1910x2145	3500x	1910x2645	DN 100	5000	5100
S 341	10	150	37,1	1310	250	340	7,5	10,0	3100x	1910x2145	3500x	1910x2645	DN 100	5000	5100
S 341	13	190	31,7	1119	250	340	7,5	10,0	3100x	1910x2145	3500x	1910x2645	DN 100	5000	5100

*Caudal de la instalación completa conforme a ISO 1217 a una temperatura ambiente de 20°C y presión máxima

¹⁾ superinsonorizado del lado de aspiración

²⁾ superinsonorizado del lado de aspiración y del lado de presión

Nivel de intensidad acústica emitida conforme a PN8NTC2.3 a partir de **66 dB(A)**.

Definitivamente mucho más:

Serie SD 40-2 a SD 150 con secador insertable

Caudal efectivo: 3,83–18,4 m³/min, 135–650 cfm

Intervalo de presión: 8–13 bares, 115–190 psig

Potencia de accionamiento: 30–110 kW, 40–150 CV

Un conjunto lleno de ventajas

Los compresores de tornillo con los componentes estándar de la serie S conforman la base para la estación de aire comprimido lista para la conexión. El secador frigorífico con +3° C de punto de rocío a presión (DIN ISO 7183) se

inserta en el compresor de tornillo simplemente por arriba, y se establecen los empalmes de tubería y el cableado. La combinación de compresor y secador ahorra espacio y costes de montaje para el secador.

El servicio del compresor sin secador es igualmente posible sin problema alguno ya que la tubería de derivación para el secador, incluida en el alcance de suministro, permite la conexión directa de aire comprimido del compresor a la red.

Construcción compacta
• ninguna necesidad de espacio adicional y ningún coste adicional de montaje del secador

Antes del secador separador ciclón de serie con purga de condensado
• el secador no es cargado con condensado

Secador provisto de serie con purgador de condensado con regulación electrónica de nivel
• purga rentable de condensado sin pérdidas adicionales de aire comprimido

Elevada disponibilidad del compresor
• también es posible el servicio del compresor sin secador con la tubería de derivación.

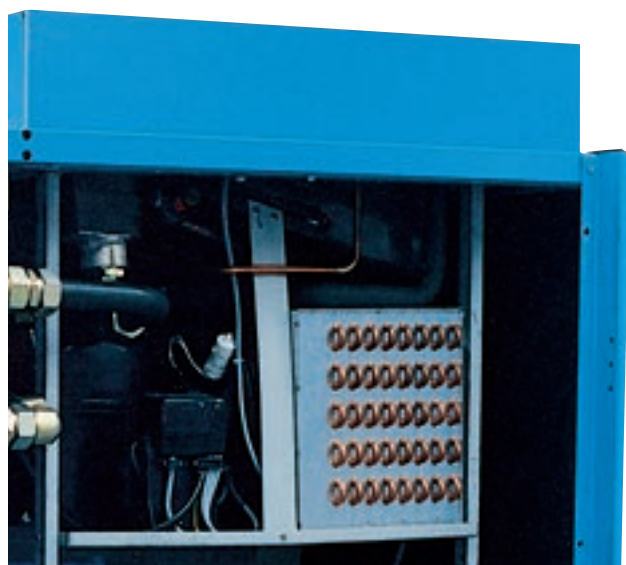
Módulo secador insertable en el compresor por arriba
• cambio rápido y sin problemas del secador



Antes del secador está montado de serie un separador ciclón con purga de condensado con regulación electrónica de nivel, para conducir el condensado formado en el refrigerador secundario a la entrada del secador.

De esta forma la capacidad del secador se utiliza totalmente para el secado del aire comprimido. El purgador de condensado con regulación electrónica de nivel – conectado para una purga de condensado rentable sin pérdidas

de aire comprimido – pertenece al equipamiento estándar de la estación de aire comprimido. Al igual que los elementos de mando y control del secador dispuestos de forma clara en el panel de mando del compresor de tornillo.



BOGE Tipo	Presión máxima**		Caudal efectivo*		Potencia nominal				Dimensiones Insonorizado A x P x H (mm)	Dimensiones Super-insonorizado A x P x H (mm)	Salida de aire comprimido	Peso Insonorizado kg	Peso Superinsonorizado kg
	bar	psig	m³/min	cfm	Accionamiento principal kW	Motor del ventilador CV	Motor del ventilador kW	Motor del ventilador CV					
SD 40-2	8	115	5,17	183	30	40	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1¼	835	865
	10	150	4,63	163	30	40	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1¼	835	865
	13	190	3,83	135	30	40	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1¼	835	865
SD 50-2	8	115	6,35	224	37	50	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1¼	870	900
	10	150	5,78	204	37	50	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1¼	870	900
	13	190	4,95	175	37	50	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1¼	870	900
SD 60-2	8	115	7,00	247	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1¼	950	980
	10	150	6,34	224	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1¼	950	980
	13	190	5,36	189	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1¼	950	980
SD 61-2	8	115	7,70	272	45	60	1,5	2,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	1250	1300
	10	150	6,92	244	45	60	1,5	2,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	1250	1300
	13	190	5,87	207	45	60	1,5	2,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	1250	1300
SD 75-2	8	115	9,33	329	55	75	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	1350	1400
	10	150	8,30	293	55	75	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	1350	1400
	13	190	7,11	251	55	75	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	1350	1400
SD 90-2	8	115	10,80	381	65	90	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	1425	1475
	10	150	9,65	341	65	90	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	1425	1475
	13	190	9,20	325	65	90	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	1425	1475
SD 100-2	8	115	12,10	428	75	100	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	1335	1385
	10	150	10,50	371	75	100	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	1335	1385
	13	190	9,20	325	75	100	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	1335	1385
SD 101	8	115	13,10	463	75	100	2,2	3,0	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2½	2135	2195
	10	150	11,40	403	75	100	2,2	3,0	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2½	2135	2195
	13	190	9,80	346	75	100	2,2	3,0	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2½	2135	2195
SD 125	8	115	15,70	554	90	125	4,0	5,5	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2½	2155	2215
	10	150	13,70	484	90	125	4,0	5,5	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2½	2155	2215
	13	190	12,00	424	90	125	4,0	5,5	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2½	2155	2215
SD 150	8	115	18,40	650	110	150	4,0	5,5	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2½	2220	2280
	10	150	16,30	576	110	150	4,0	5,5	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2½	2220	2280
	13	190	14,20	501	110	150	4,0	5,5	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2½	2220	2280

*Caudal de la instalación completa conforme a ISO 1217, anexo C, a una temperatura ambiente de 20°C y presión máxima.

**Presión máxima

Nivel de intensidad acústica emitida conforme a PN8NTC2.3 a partir de **69 dB(A)**.

Ideal para necesidades variables de aire comprimido: Serie SF con regulación de frecuencia

Caudal efectivo: 0,39 – 18,4 m³/min, 14 – 650 cfm

Intervalo de presión: 8 – 13 bares, 115 – 190 psig

Potencia de accionamiento: 11 – 110 kW, 15 – 150 CV

Obtener un elevado rendimiento con un consumo reducido de energía siempre fue una visión – ¡ahora es realidad!

La serie SF trabaja de forma consecuente en relación a la necesidad de aire comprimido: generar tanto aire comprimido como se necesita – y con la máxima rentabilidad.

La regulación de frecuencia minimiza los períodos de marcha en vacío y las fluctuaciones de presión. Por medio de ello se pueden reducir considerablemente los costes de corriente.

Regulación continua de caudal del 25-100%

■ adaptación universal a las condiciones de servicio variables

Presión de red constante

■ ningún coste de energía por compresión más elevada de la necesaria (1 bar más de compresión representa un 6-10% más de costes de energía).

Suave arranque y parada en segundos

■ funcionamiento favorable a los materiales y con breves tiempos de reacción

Integración sin problema alguno en instalaciones de aire comprimido existentes

■ fácil optimización del suministro de aire

Ahora mucho más favorable

■ Atractivas ventajas de precio con regulación de frecuencia integrada

Serie universal conforme al sistema modular

■ máquina de aplicación universal



Corrientes de arranque en el rango de las corrientes nominales

■ ninguna punta de corriente al conectar

Sistema de accionamiento GM patentado con tensión de correas constante

■ accionamiento de correas trapecoidales de bajo mantenimiento

Prácticamente ningún período de marcha en vacío

■ elevado ahorro de costes de energía



El producir sólo el caudal que solicita la red es la forma más rentable de producir aire comprimido en los casos en los que la demanda de aire es muy variable, cuando hay poco almacenamiento o para picos de consumo.

Las ventajas de la regulación de frecuencia

- Suaves arranques y paradas en cuestión de segundos
- Regulación continua de caudal del 25 hasta el 100%
- Adaptación flexible de la cantidad suministrada
- Minimización de costos de desgaste y mantenimiento
- Ninguna punta de corriente de arranque (¡Ahorro de energía!)
- Presión de red constante +/- 0,1 bar (¡Ahorro de energía!)
- Prácticamente ningún servicio en marcha en vacío (¡Ahorro de energía!)

Los modelos con regulación de frecuencia de la serie SF se suministran en las gamas de presión de 8 bares, 10 bares y 13 bares. Con una regulación continua de caudal del 25% hasta el 100% cubren la gama de potencia de 45 kW hasta 110 kW.

En los modelos SF el convertidor de frecuencia, con su componente de potencia y el sistema de control independiente, están integrados en el armario de distribución.

Los compresores de la serie SF disponen, de serie, de un sistema de control inteligente. La visualización mediante la pantalla LC indica de forma fácil e inequívoca los respectivos estados de la máquina.

Los compresores de tornillo de la serie SF pueden integrarse de forma ideal en toda estación de aire comprimido existente.

BOGE Tipo	Presión máxima**		Caudal efectivo*		Potencia nominal				Dimensiones		Salida de aire comprimido	Peso Insonorizado kg	Peso Superinsonorizado kg
	bar	psig	m³/min	cfm	Accionamiento principal kW	Motor del ventilador CV	Motor del ventilador kW	Motor del ventilador CV	Insonorizado A x P x H (mm)	Superinsonorizado A x P x H (mm)			
SF 60-2	8	115	1,75-7,00	62- 247	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	885	915
	10	150	1,58-6,34	56- 224	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	885	915
	13	190	1,34-5,36	47- 189	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	885	915
SF 100-2	8	115	3,02-12,1	106- 428	75	100	2,2	3,0	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1350	1400
	10	150	2,62-10,5	93- 371	75	100	2,2	3,0	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1350	1400
	13	190	2,30- 9,2	81- 325	75	100	2,2	3,0	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1350	1400
SF 150	8	115	4,60-18,4	163- 650	110	150	4,0	5,5	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2½	2200	2260
	10	150	4,08-16,3	144- 575	110	150	4,0	5,5	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2½	2200	2260
	13	190	3,55-14,2	125- 505	110	150	4,0	5,5	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2½	2200	2260

*Caudal de la instalación completa conforme a ISO 1217, anexo C, a una temperatura ambiente de 20°C y presión máxima. Nivel de intensidad acústica emitida conforme a PN8NTC2.3 a partir de **71 dB(A)**.

Abastecimiento integral:

Estación de aire comprimido SDF con secador y regulación de frecuencia

Caudal efectivo: 1,34 – 18,4 m³/min, 47 – 650 cfm

Intervalo de presión: 8–13 bares, 115–190 psig

Potencia de accionamiento: 45 y 110 kW, 60 y 150 CV

La solución más completa: compresor de tornillo con secador (SD), más regulación.

de frecuencia (F). Los modelos SDF combinan las diversas ventajas de la serie SD

con la regulación de frecuencia orientada a las necesidades variables de producción.

Ahora mucho más favorable

- Atractivas ventajas de precio con regulación de frecuencia integrada

Módulo secador insertable en el compresor por arriba

- cambio rápido y sin problemas del módulo secador

Secador provisto de serie con purgador de condensado con regulación electrónica de nivel

- purga rentable de condensado sin pérdidas adicionales de aire comprimido



Construcción compacta

- ninguna necesidad de espacio adicional y ningún coste adicional de montaje del secador

Antes del secador separador ciclón de serie con purga de condensado

- el secador no es cargado con condensado

Elevada disponibilidad del compresor

- también es posible el servicio del compresor sin secador con la tubería de derivación.

BOGE Tipo	Presión máxima**		Caudal efectivo*		Potencia nominal Accionamiento principal		Motor del ventilador		Dimensiones Insonorizado A x P x H (mm)	Dimensiones Super-insonorizado A x P x H (mm)	Salida de aire comprimido	Peso Insonorizado kg	Peso Super-insonorizado kg
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	CV	kW	CV					
SDF 60-2	8	115	1,75- 7,00	62-247	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1 1/4	1005	1035
	10	150	1,58- 6,34	56-224	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1 1/4	1005	1035
	13	190	1,34- 5,36	47-189	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1 1/4	1005	1035
SDF 150	8	115	4,60-18,4	163-650	110	150	4,0	5,5	2365x1315x1755	2365x1315x2255	G 2 1/2	2400	2460
	10	150	4,08-16,3	144-575	110	150	4,0	5,5	2365x1315x1755	2365x1315x2255	G 2 1/2	2400	2460
	13	190	3,55-14,2	125-505	110	150	4,0	5,5	2365x1315x1755	2365x1315x2255	G 2 1/2	2400	2460

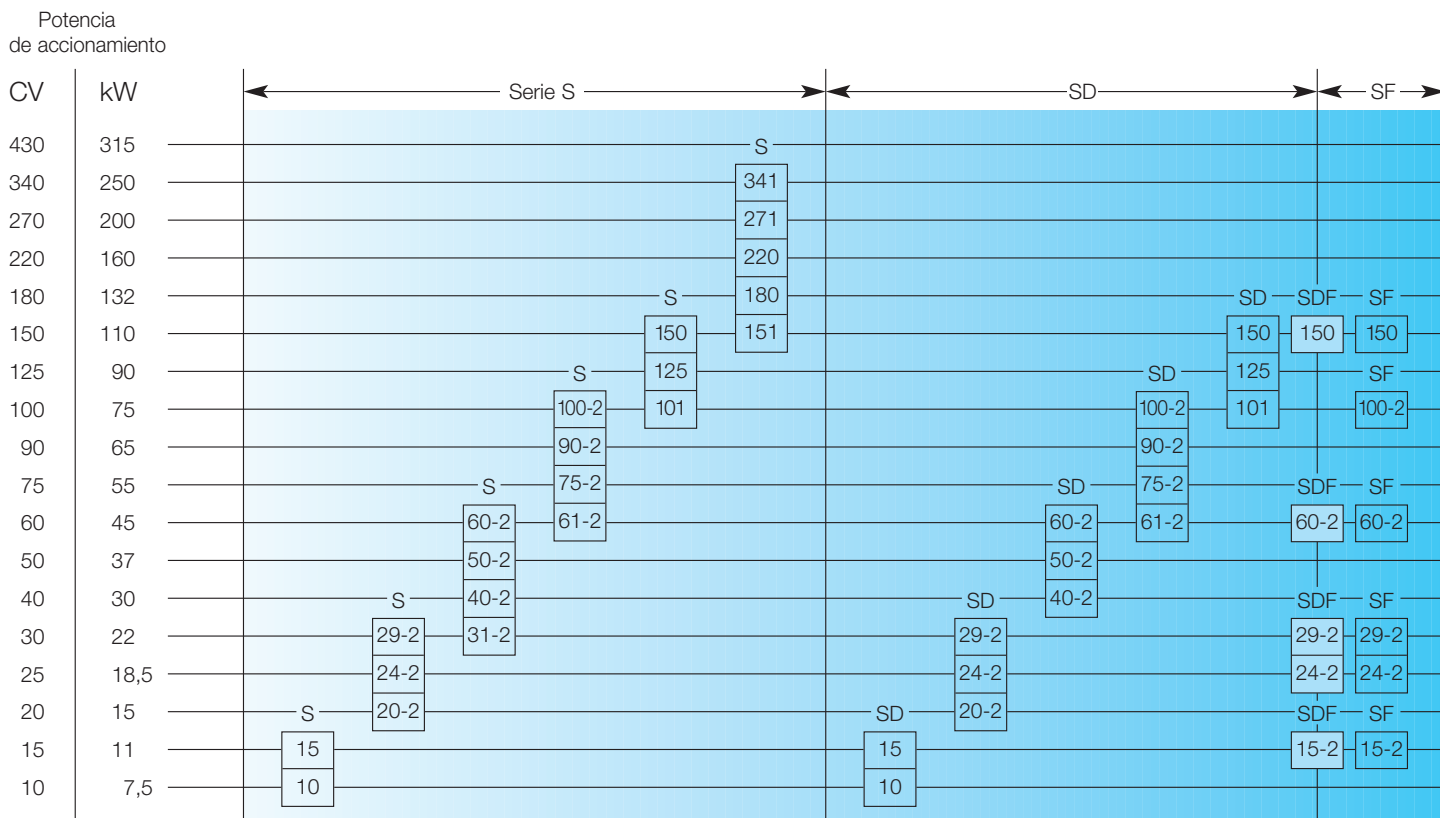
*Caudal de la instalación completa conforme a ISO 1217, anexo C, a una temperatura ambiente de 20°C y presión máxima.

**Presión máxima

Nivel de intensidad acústica emitida conforme a PN8NTC2.3 a partir de **71 dB(A)**.

El sistema modular BOGE:

La Serie S – sinopsis



Serie S	Compresor de tornillo, refrigerado por inyección de aceite con sistema de accionamiento GM	Páginas 2 – 21
Serie SD	Compresor de tornillo, refrigerado por inyección de aceite con secador	Páginas 22, 23
Serie SF	Compresor de tornillo, refrigerado por inyección de aceite con regulación de frecuencia	Páginas 17, 19, 24, 25
Serie SDF	Compresor de tornillo, refrigerado por inyección de aceite, con secador y regulación de frecuencia	Páginas 17, 19, 26



BOGE, fábrica de Bielefeld: Las más modernas instalaciones de producción garantizan una máxima calidad de fabricación.



Calidad: Made in Germany

Nosotros en BOGE planificamos, desarrollamos, fabricamos, distribuimos y asesoramos el abastecimiento de aire comprimido para clientes de los sectores de construcción de instalaciones, la industria y empresas artesanales.

Nuestra gama de servicios comprende:

- ☑ Planificación e ingeniería
- ☑ Compresores de pistón, compresores de tornillo y turbocompresores de compresión exentos de aceite
- ☑ Compresores de tornillo con refrigeración con inyección de aceite y compresores de pistón lubricados con aceite
- ☑ Tratamiento de aire comprimido
- ☑ Conducción y almacenamiento de aire comprimido
- ☑ Accesorios para aire comprimido
- ☑ Servicio técnico de aire comprimido
- ☑ Control y visualización de instalaciones

En Alemania pertenecemos a los líderes del mercado en nuestro sector. A nivel mundial estamos representados por filiales propias, distribuidores, y representantes de venta y servicio.



Apartado Postal 100713 · 33507 Bielefeld
 Otto-Boge-Straße 1-7 · 33739 Bielefeld
 Teléfono 49 (0) 5206 601-0
 Fax 49 (0) 5206 601-200
 info@boge.com · www.boge.com