

CILINDRO SERIE ISO 15552 CON GUARNIZIONE PER STELO "COMBI"

In alcune applicazioni lo stelo dei cilindri è esposto ad inquinanti e sporco, che tendono ad aderire alla superficie dello stelo.

Le normali guarnizioni per stelo sono costituite in elastomeri relativamente morbidi perché devono principalmente garantire la tenuta pneumatica. Esse, in queste applicazioni critiche, non riescono a raschiare lo sporco dalla superficie dello stelo.

Le guarnizioni dello stelo COMBI sono state progettate per risolvere questi problemi. Esse sono formate da due parti distinte:

- **elemento di tenuta**, verso l'interno del cilindro, in uno speciale elastomero a base di NBR, con durezza 80 Shore A, per garantire la tenuta pneumatica.
- **anello raschiante**, verso l'esterno del cilindro, realizzato in materiale plastico ad elevata resistenza all'usura.



CARATTERISTICHE E VANTAGGI

La guarnizione COMBI svolge tre funzioni: tenuta, raschiamento, fissaggio.

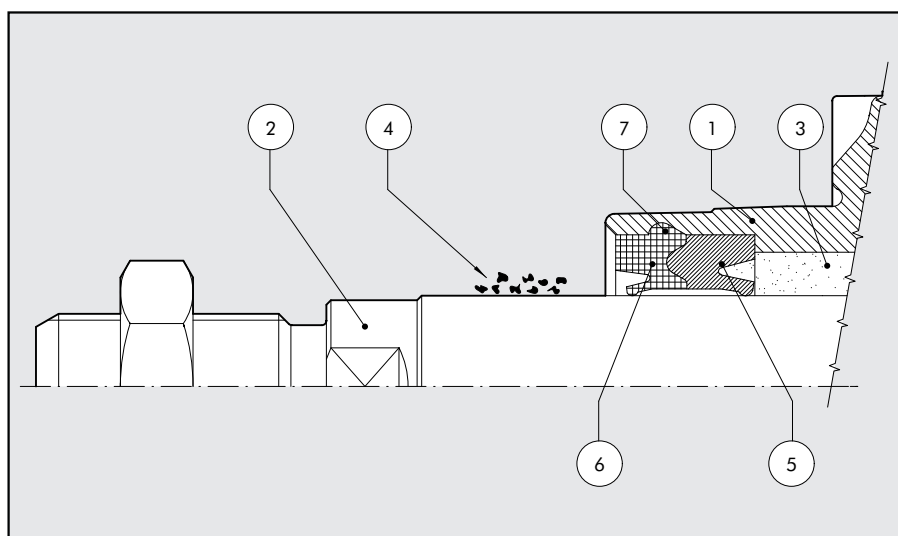
La protrusione esterna dell'anello raschiante svolge la funzione di fissaggio nella sede della testata. Non servono quindi anelli elastici di fissaggio in acciaio. Si eliminano così i rischi di corrosione correlati alla presenza del metallo.

Il valore dell'attrito è ridotto. La durata è elevata grazie ai materiali impiegati per l'anello raschiante e per l'elemento di tenuta.

I cilindri con guarnizione COMBI possono essere impiegati con aria secca, senza olio di lubrificazione. La sede della testata è la stessa delle altre guarnizioni dei cilindri Metal Work, perciò la testata è standard.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

La guarnizione viene alloggiata nella testata ①. All'interno del cilindro c'è l'aria compressa ③. Sullo stelo ② si deposita lo sporco ④. L'elemento di tenuta ⑤ svolge la funzione di tenuta pneumatica. L'anello raschiante ⑥ svolge la funzione di pulizia dello stelo. La protrusione ⑦ dell'anello raschiante svolge la funzione di fissaggio della guarnizione nella sede della testata.





DATI TECNICI

Alesaggi: $\varnothing 32$; $\varnothing 40$; $\varnothing 50$; $\varnothing 63$; $\varnothing 80$; $\varnothing 100$; $\varnothing 125$.

Valgono i dati tecnici dei cilindri serie ISO15552 con guarnizioni in NBR.

Velocità massima: la velocità massima consigliata è di 1 m/s.

CHIAVI DI CODIFICA

Valgono le chiavi di codifica dei cilindri serie ISO 15552 ove l'ultimo carattere, che identifica il tipo di guarnizioni, è la lettera C.

Esempio:

1210320100CC: cilindro ISO 15552 doppio effetto ammortizzato magnetico, diametro 32, corsa 100 mm, stelo in C45 cromato, guarnizione stelo COMBI, le altre guarnizioni in NBR.

NOTE

METAL WORK S.p.A

Sede centrale: Via Segni, 5-7-9 25062 - Concesio (Brescia) Italy - Tel. 030 21 87 11 - Fax 030 21 80 569

www.metalwork.it - metalwork@metalwork.it

Le dimensioni riportate nel catalogo potranno essere variate senza preavviso in qualsiasi momento