




BOGE AIR. THE AIR TO WORK.

REFLEXIONES BOGE.

The background of the page is a photograph of industrial machinery, likely a compressor or pump, with various pipes, valves, and a large blue cylindrical component. A blue rectangular overlay is positioned in the lower right quadrant, containing text and signatures.

Como empresa dirigida familiarmente con sede en Bielefeld, Alemania, combinamos un crecimiento dinámico con las virtudes de las medianas empresas. Seguimos orientando nuestras estrategias a largo plazo y somos en todo momento un interlocutor para nuestros clientes. BOGE es sinónimo de ingeniería „inteligente“, soluciones avanzadas y calidad fabricada en Alemania. Nuestros 500 colaboradores entregan día a día lo mejor para cumplir las promesas que hacen del Aire BOGE el aire para trabajar.

A handwritten signature in white ink on a blue background, belonging to Wolf-D. Meier-Scheuven.

Wolf-D. Meier-Scheuven
Gerente – Socio

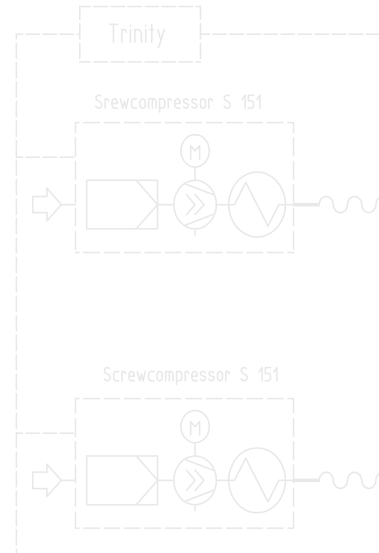
A handwritten signature in white ink on a blue background, belonging to Rolf Struppek.

Rolf Struppek
Gerente

Para crecer se necesita contacto con la realidad. Desde que se fundó BOGE, en 1907, se ha convertido en uno de los líderes en aire comprimido. Aunque nuestros compresores y sistemas de aire operan con éxito en más de 80 países, tenemos una filosofía que no hemos olvidado: Ver el mundo bajo el punto de vista de nuestros clientes – con independencia de que sean talleres, fábricas o grupos industriales.



AIRE BOGE.



Cyclon-
separator
with
Bekomat

Toda industria – de la más pequeña a la más grande – precisa soluciones de calidad. BOGE, uno de los fabricantes más antiguos y experimentados, está preparado para asesorar sobre generación, tratamiento y distribución de aire comprimido, con independencia del tamaño del sistema. Ingenierías, instaladores, fábricas y talleres, todos ellos confían en nuestra larga experiencia, porque saben que el AIRE BOGE les aporta su solución.

Air re-
ceiver
22.000 l

air dryer DX 1455

Micro
filter
EFP 490

DC7 635

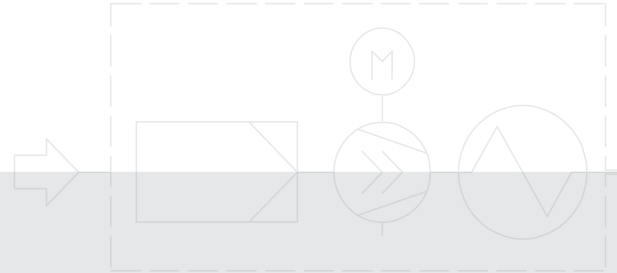
Active carbon
filter
VF 490

Compressed
air outlet



AIRE BOGE. EL AIRE PARA TRABAJAR.

screw compressor
Schraubenkompressor S 40-2



**La promesa
de seguridad BOGE**

P. 6/7



**La promesa
de eficiencia BOGE**

P. 8/9

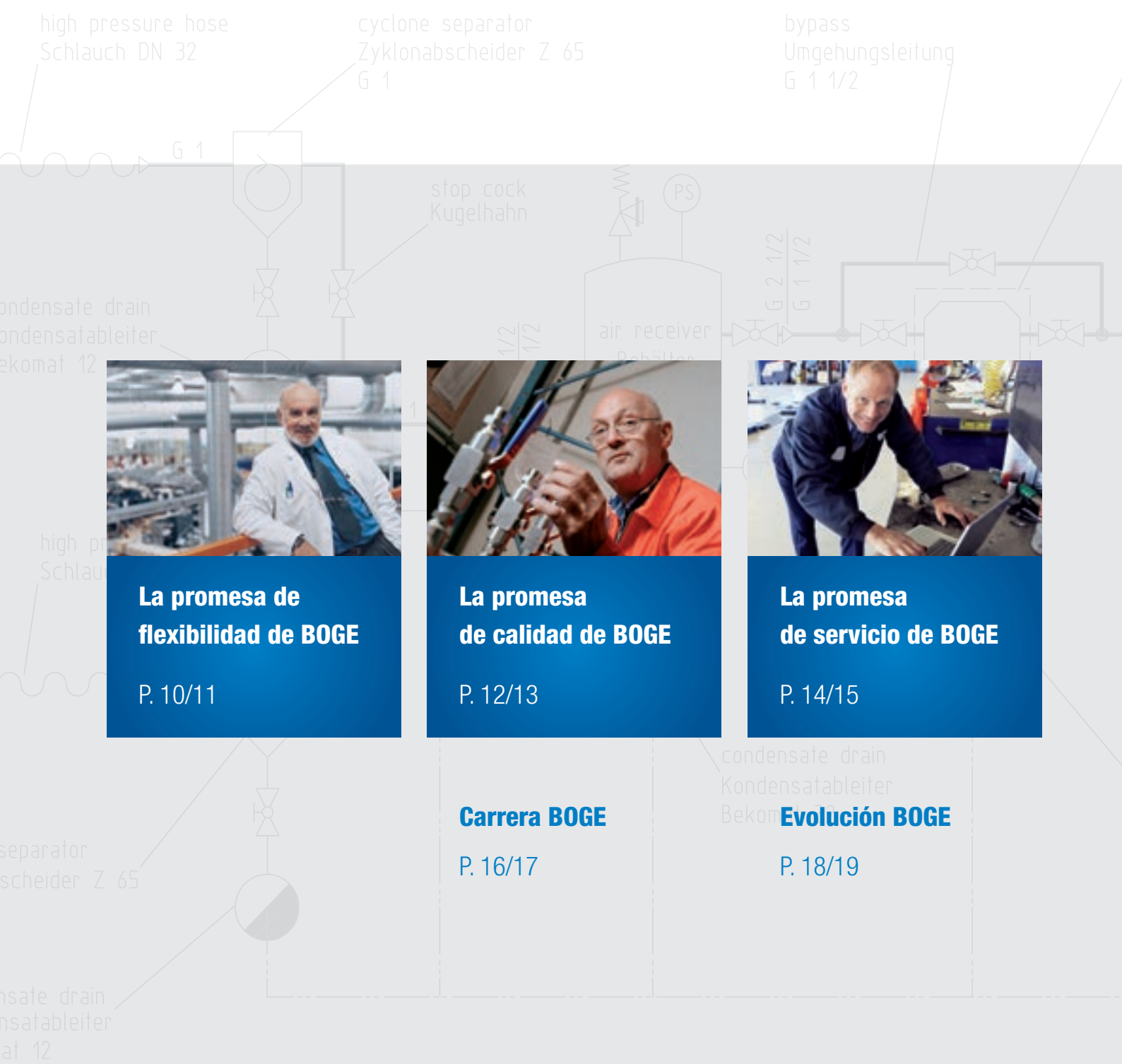
co
K
B

0-2

cyclone s
Zyklonab
G 1

conden
Konden
Bekom

Más de 100.000 industrias y talleres exigen más cuando se trata de suministro de aire comprimido. Aire BOGE es su aire para trabajar: porque cinco promesas significan muchas más ventajas.



La promesa de flexibilidad de BOGE

P. 10/11



La promesa de calidad de BOGE

P. 12/13



La promesa de servicio de BOGE

P. 14/15

Carrera BOGE

P. 16/17

Evolución BOGE

P. 18/19

AIRE BOGE SIGNIFICA SEGURIDAD.



„Aquí, en la mina es necesario poder confiar mutuamente, sobretodo cuando se trata de nuestro suministro de aire comprimido“:

Aire BOGE para exigentes campos de aplicación

BOGE conoce las exigencias de sus clientes – desde hace más de 100 años. Nosotros, uno de los fabricantes de aire comprimido con mayor experiencia, planificamos, desarrollamos e instalamos sistemas de aire comprimido en los cuales confían más de 100.000 usuarios de todo el mundo.

Desde la pequeña hasta la gran Industria que apuesta por un suministro seguro y eficiente de aire comprimido, el nombre **BOGE** está en un primer plano. Desde hace cuatro generaciones determinamos decisivamente el triunfo mundial del aire comprimido como soporte energético: desde la minería hasta la producción automotriz, desde la industria médica hasta la alimentaria, desde los grandes productores de energía hasta el pequeño taller, hoy día **más de 100.000 usuarios de más 80 países del mundo** confían en las soluciones de aire comprimido fabricados en BOGE.

Ante todo, en los **aplicaciones con exigencias especiales** son de plena utilidad los conocimientos tecnológicos BOGE. Así el 95 % de los hospitales y clínicas en Alemania utilizan Aire BOGE: aquí, además de la generación segura y rentable es prioritaria la preparación fiable y absolutamente segura. Grandes empresas, desde imprentas hasta refinerías, aprecian la capacidad y proyección individual de nuestras complejas instalaciones de aire comprimido. Para muchos de estos clientes, BOGE ha alcanzado la posición de „**Preferred Supplier**“. Saben que BOGE significa soluciones seguras y fiables en toda aplicación.

Como **mediana empresa familiar** estamos convencidos que las soluciones óptimas exigen ante todo una comprensión exacta de las exigencias y desafíos de nuestros clientes. Esto ya lo demostró el fundador de nuestra empresa, Otto Boge, cuyas herramientas especiales patentadas para la reparación fácil y rápida de vehículos in situ aún encuentran aplicación hoy día.

Hemos orientado esta forma de pensar hacia el futuro: nuestras **soluciones integrales** para el suministro de aire comprimido establecen las premisas para trabajar de forma fiable y eficiente a través de una ingeniería „inteligente“ y tecnologías innovadoras. La gama de productos BOGE va desde eficientes turbocompresores, compresores de pistón, compresores de tornillo, pasando por instalaciones de filtrado y tratamiento de aire comprimido hasta componentes para la distribución de aire comprimido o la utilización energética del calor generado. También en el **ámbito del servicio**, BOGE define la medida de excelencia en el sector.

Más de 500 colaboradores altamente cualificados son garantía para asegurar el AIRE BOGE en todo momento y en todo lugar – junto con una densa red de **filiales**, así como **socios de servicio y distribución** en todo el mundo. La satisfacción de nuestros clientes es nuestro objetivo más importante. Por eso la hemos hecho evaluable: consultas regulares a los clientes nos indican dónde somos buenos y dónde podemos ser mejores.



Inventor y visionario:
El fundador de la empresa Otto Boge.




Activo en todo el mundo:
BOGE exporta sus sistemas de aire comprimido a más de 80 países (selección).



Un eficiente equipo de trabajo:
Más de 500 expertos en aire comprimido aseguran el éxito de BOGE.

EL AIRE BOGE ES EFICIENTE.

A man with a beard, wearing a dark suit, white shirt, and dark tie, stands in a factory setting. He is looking directly at the camera with a serious expression. The background is a blurred industrial environment with various machinery and equipment.

**„En nuestro sector
ante todo cuenta
el precio. ¿Pero a
quién le interesan de
verdad mis costes?“**

AIRE BOGE para
procesos rentables

Los costes de energía se han vuelto un factor clave en el balance de las empresas. BOGE desarrolla sistemas de aire comprimido con valores de eficiencia ideales, y junto con los clientes optimiza los procesos para ahorrar costes de energía.



El aprovechamiento equilibrado de las reservas limitadas no es solamente una **necesidad económica** sino también una **responsabilidad social**: BOGE responde a los crecientes costes de energía de nuestros clientes y las exigencias ecológicas de nuestro tiempo con soluciones, orientadas desde un comienzo a una máxima eficiencia y una utilización sostenida de las materias primas.

Teniendo en cuenta que el ciclo de vida de un compresor, los costes de energía colocan claramente en un segundo plano los costes inversión inicial y mantenimiento. Por ello para nuestros ingenieros el **concepto de eficiencia** es decisivo en cada nuevo desarrollo y perfeccionamiento. Un elemento típico de BOGE es la **construcción compacta** de todos los compresores: mediante pequeños recorridos en el interior de la instalación se minimizan las pérdidas de flujo. **Etapas de compresión de alta calidad** procuran una máxima potencia para una bajo consumo específico de potencia. **Mandos inteligentes** como el controlador **airtelligence** para hasta 16 compresores sincronizan la potencia de compresión con la necesidad real. **Instalaciones con regulación de frecuencia** optimizan los períodos de marcha bajo carga / vacío en vacío contribuyendo a dosificar exactamente la energía a las necesidades.

Un trabajo energéticamente eficiente se inicia con una **intensa asesoría** pues un sistema de aire comprimido o de preparación del aire dimensionado de forma incorrecta puede derivar rápidamente en elevados costes. Nuestros expertos analizan de forma exacta la necesidad de aire comprimido y las exigencias de calidad de nuestros clientes y adaptan todos los componentes exactamente a la necesidad real. **Un programa de compresores estructurado de forma modular** con elementos de equipamiento variable nos permite ofrecer el sistema de aire comprimido adecuado para cada campo de aplicación individual.

Finalmente, BOGE crea las premisas para que en la medida de lo posible las instalaciones funcionen en todo momento de forma rentable después de la puesta en servicio: el **AIRreport** o la **medición de fugas** suministran datos fiables para el balance de energía del sistema de aire comprimido y detecta de forma fiable los puntos débiles y los potenciales de optimización. A través de las concepciones innovadoras de BOGE para la **recuperación de calor**, los usuarios pueden utilizar la energía térmica generada por su compresor para la calefacción de las salas de la empresa o el calentamiento de agua de uso industrial. **Con esta y otras medidas en muchos casos se logran potenciales de ahorro de más del 30 %**: los expertos de BOGE lo harán para Vd.



Ahorro inteligente:
Con las herramientas de eficiencia BOGE se pueden obtener claros potenciales de ahorro.



Mando inteligente:
La técnica más moderna de mando procura máxima eficiencia energética.

EL AIRE BOGE SIGNIFICA FLEXIBILIDAD.



„En el desarrollo de Instalaciones busco la solución óptima. Los componentes flexibles son de carácter obligatorio“.

AIRE BOGE para
soluciones hechas a medida

Aplicaciones individuales exigen soluciones individuales. En BOGE el usuario encuentra una gama completa de máquinas con posibilidades de ampliación modular: soluciones de sistemas a la medida en cada campo de aplicación.

Los sistemas de aire comprimido deben ofrecer un rendimiento exacto en una gran diversidad de aplicaciones. Con BOGE los usuarios pueden confiar en recibir la solución óptima para cada aplicación. De nuestra gama completa de **compresores de pistón, compresores de tornillo y turbocompresores**, agrupamos un sistema que se adapta de forma ideal a las exigencias específicas.

Desde la década de los 90 los usuarios de todo el mundo aprovechan los **conocimientos tecnológicos de soluciones BOGE**. Así por ejemplo, la industria alimentaria se orienta a nuestras instalaciones individuales para la fabricación de **botellas PET**. Tanto los instaladores, como fabricantes, aprecian el conocimiento de BOGE en el diseño, desarrollo y montaje de **instalaciones especiales**, en componentes temporales e integrales hasta soluciones completas con aspectos tecnológicos.

Pero no sólo las soluciones especiales de BOGE posibilitan una máxima flexibilidad: por medio de una **construcción modular** cada compresor BOGE – tanto para talleres como industria – puede adaptarse in situ a la situación de aplicación específica y a la necesidad de aire comprimido. Además de tamaños de depósito estándar y variables, los usuarios con exigencias especiales en la calidad de aire comprimido encuentran en BOGE compresores innovadores con **compresión exenta de aceite**. Quien necesite elevada potencia en un espacio reducido apreciará la construcción compacta de muchos compresores. Cada serie puede orientarse de forma variable a **diferentes cantidades de suministro y diferentes presiones**. Por medio de la **regulación de presión** y la moderna **técnica de controladores y supervisión** un simple compresor se torna en una instalación de aire comprimido con elevados valores de eficiencia.

Además de generación de aire comprimido, BOGE ofrece también soluciones exactas para la **preparación y distribución** del aire comprimido, así como sistemas para la **recuperación de calor**. Con esta gama de servicios integrales, asesoramos a los usuarios en todas las consultas referentes al aire comprimido y a sus exigencias: donde está BOGE, hay aire comprimido a la medida y de forma individual.



Gama completa – componentes flexibles:
Los sistemas de aire comprimido BOGE ofrecen la solución óptima en cada campo de aplicación.

EL AIRE BOGE ES CALIDAD.



**„Mis clientes esperan
que cumpla los plazos.
A ellos no les interesa
si mi compresor
funciona“.**

AIRE BOGE para un trabajo fiable

Los sistemas de aire comprimido deben funcionar de forma fiable. Por ello BOGE utiliza los mejores materiales, un mecanizado de alta calidad e ingeniería inteligente made in Germany.

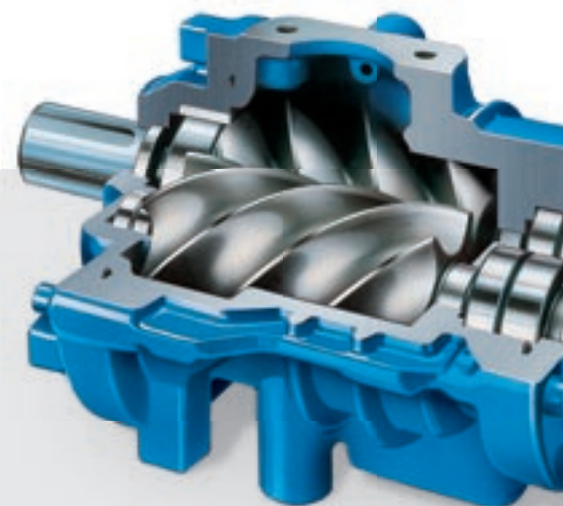
En más de 100 años de historia empresarial, en BOGE han cambiado muchas cosas. Pero algo ha permanecido igual: la **orientación hacia la calidad sin compromiso alguno** desde el desarrollo, pasando por la fabricación hasta el servicio. Esto ha determinado el prestigio de BOGE como ejemplo de trabajo de calidad en Alemania. Y hoy día es un componente central de nuestra filosofía de marca con la cual cada uno de los colaboradores está comprometido a diario.

Ya en la fase de **desarrollo** nuestros ingenieros comprueban exactamente si un prototipo responde a las altas exigencias de BOGE. Una prolongada prueba de funcionamiento bajo condiciones extremas confirma la madurez para el mercado. Sólo cuando se ha alcanzado esta seguridad el producto BOGE pasa a la fabricación en serie.

Una **selección de materiales de alta calidad** es aquí la premisa para una excelente fiabilidad de los sistemas de aire comprimido BOGE. Solamente materias primas de primera calidad y productos de proveedores certificados tienen posibilidades de pasar nuestra „Quality Gate“. Una ingeniería inteligente cuida de minimizar el número de piezas de desgaste y reducir la carga de piezas constructivas – en pro de duraciones máximas y bajos costes de mantenimiento.

La **fabricación BOGE** está sometida a un proceso de continuo control de calidad – desde el control de entrada de las piezas suministradas hasta el control final. Expertos de calidad con experiencia supervisan de forma continua toda la producción, que se realiza sin excepción con modernas máquinas CNC y con mínimas tolerancias de fabricación. Ningún producto BOGE sale de la fábrica en Bielefeld sin antes pasar por una inspección final personal conforme a un estricto protocolo de control. Un director de calidad firma como responsable que los productos y los procesos cumplen sin excepción el elevado estándar BOGE.

Finalmente continuamos nuestra orientación de calidad también en el ámbito **After-Sales: piezas originales** y el **mantenimiento cualificado** por parte de técnicos de servicio certificados en todo el mundo elevan la duración del compresor y con ello la seguridad de abastecimiento de aire comprimido. En **auditorías de calidad** todos los productos BOGE se evalúan conforme a los conocimientos científicos más recientes – y las experiencias prácticas. Y como no solamente deseamos mejorar nuestros productos sino también el bienestar de nuestros clientes nuestros especialistas se encargan de **optimizar continuamente el proceso** en el lugar de utilización de los sistemas de aire comprimido BOGE: para que a partir de la calidad „Premium“ made by BOGE existan sólidas ventajas durante muchos años para nuestros clientes en todo el mundo.



Materiales de alta calidad:
La calidad sin compromisos asegura
la fiabilidad de los compresores BOGE.



Trabajo de calidad hecho en Alemania:
En modernas máquinas CNC se fabrican
piezas constructivas de alta precisión.



Calidad controlada:
Los compresores BOGE están
ampliamente certificados.

EL AIRE BOGE ES SERVICIO.



„Que aquí todo funcione es mi responsabilidad. Por ello necesito un servicio que me apoye en todo momento“.

AIRE BOGE para
un servicio de primera clase

Nuestros clientes desean concentrarse en su negocio principal – no en su abastecimiento de aire comprimido. Con el servicio BOGE fl exhibe nuestros clientes pueden decidir por si mismos lo que desean: desde el mantenimiento estándar, pasando por la garantía extendida hasta un contrato integral.

Los compresores y las instalaciones de aire comprimido BOGE son bienes de inversión de larga vida. Estos han sido creados para ejecutar su trabajo a través de muchos años e innumerables horas de servicio de forma segura y fiable. Ya por ello un **servicio de primera clase**, que ayuda al usuario de forma rápida y no burocrática también es parte integrante de un producto „Premium“: tanto si se trata de ayudar en caso de problemas técnicos o de obtener acuerdos individuales de servicio para el mantenimiento, inspección y reparación.

El nombre de BOGE ya era sinónimo de servicio de primera calidad cuando este aún no se escribía en mayúsculas, y en lugar de una red mundial dependía de un vehículo: en la década de los 30 y los 40 el **Vehículo de servicio BOGE** fue ejemplo de ayuda rápida y flexible in situ.

Hoy día el servicio BOGE se apoya en una base más amplia. Una **red mundial de puntos de soporte de servicio y almacenes de repuestos** garantizan que todo lo necesario se encuentre de forma rápida en el lugar correspondiente. Cuando un usuario necesita soporte técnico o se deben ejecutar trabajos urgentes de reparación y mantenimiento: el servicio oficial BOGE está siempre cerca y listo para ser utilizado inmediatamente. La ventaja de ser una empresa familiar garantiza que el cliente siempre encuentre una **atención personalizada**. En el „feedback“ de los clientes nuestro servicio obtiene siempre excelentes notas – para nosotros un incentivo para continuar desarrollando los elevados estándares BOGE en este sector.

No solamente el radio de acción sino también la oferta del servicio BOGE lo convierte en uno de los más eficientes en el ramo del aire comprimido. **Acuerdos individuales de servicio** ofrecen un respaldo a medida desde el mantenimiento hasta el funcionamiento completo. Para que las emergencias no se traduzcan en paradas de servicio, el cliente nos puede localizar en cualquier momento de forma rápida y flexible: a través de la **BOGE Helpline** los usuarios se convierten en profesionales del aire comprimido y aprenden la utilización eficiente y competente de su instalación. Y cuando los clientes además de nuestras prestaciones reales desean utilizar la **oferta virtual**, tienen a disposición las tiendas BOGE para compra de repuestos y máquinas usadas, así como el portal myBOGE: ¡Esperamos su visita!



Aplicación móvil:
Los equipos de servicio BOGE están en in situ en todo el mundo.




Servicio flexible:
Los módulos de servicio BOGE ofrecen una máxima libertad de decisión.



Reemplazo rápido:
BOGE suministra piezas originales de almacenes de repuesto en todo el mundo.

EL AIRE BOGE ES TRABAJO DE EQUIPO.



„En BOGE el trabajo en equipo juega un gran papel. Así todos pueden obtener en conjunto lo mejor a partir de sus ideas“.

AIRE BOGE para una exitosa carrera

Nuestro factor de éxito más importante no es ni de acero ni material plástico: son las ideas creativas de nuestros más de 500 colaboradores. Desde el que nunca está conforme hasta el que proviene de otros sectores, nosotros tenemos algo en común: el trabajo en equipo como la base de nuestro éxito.

En BOGE se dispone de una materia prima inagotable: **ideas**. Para cultivarlas, nosotros fomentamos el trabajo conjunto en equipos creativos de desarrollo y apoyamos a cada uno de los colaboradores que amplíe y profundice sus conocimientos tecnológicos en todo lo referente al aire comprimido.

El perfeccionamiento individual en BOGE no es una utopía, sino que es un componente esencial de nuestra filosofía de empresa. Desde hace mucho somos líderes en los conceptos empresariales referentes a una elevada cualificación. Nuestros colaboradores se forman como „Especialistas BOGE“ en **n seminarios**: la base para ello es una formación intensa de varios meses, con exámenes y certificaciones.

Debido a que **una nueva generación cualificada** es la premisa de nuestro éxito, buscamos con la debida antelación el contacto con los jóvenes. Nuestra iniciativa „BINGO“ significa „Ofensiva de ingenieros de Bielefeld“ y tiene como objetivo entusiasmar a los escolares por la profesión de la ingeniería a través de experiencias prácticas. Para ofrecer a la nueva generación una orientación en las **posibilidades de formación** de BOGE, cultivamos una de las más antiguas cooperaciones escolares con un instituto de enseñanza media local. Cada año BOGE busca cerebros dinámicos que se interesen por una formación en electromecánica, mecánica industrial, torneros y fresadores o comerciales en IT.

Quién dispone de una profesión o estudios, o ha dado sus primeros pasos profesionales, encuentra igualmente en BOGE premisas óptimas para una **concepción individual de su carrera**. Para ello se espera que Ud. tenga una afinidad con las correlaciones técnicas y comerciales – a cambio nosotros nos esforzamos por ponerle a disposición las herramientas necesarias para la entrada y promoción en BOGE.

Que en BOGE estamos en el camino correcto con nuestro principio „Fomento y exigencia“, lo muestran nuestros mismos colaboradores: quien alguna vez ha vivido el „Espíritu BOGE, no tiene prisa por dejarlo – nuestros empleados tienen un promedio de **más de 10 años** en la empresa.

Una identificación de la cual estamos orgullosos y que restituimos en forma de responsabilidad. Como empresa familiar independiente invertimos a largo plazo en la satisfacción y progreso de nuestros empleados – ofreciendo formación profesional y perfeccionamiento cualificado, fomentando las ideas creativas y estableciendo además **medidas para compatibilizar la familia y la profesión**.



**Nueva generación calificada:
Los jóvenes BOGE „Talentscouts“
son el futuro de nuestra empresa.**



**Perfeccionamiento consecuente:
Los cursos de perfeccionamiento
certificados contribuyen al desarrollo
de nuestros colaboradores.**

LA EVOLUCIÓN DE BOGE.

NUESTRA FÓRMULA PARA EL ÉXITO: CRECER COMO EMPRESA DE FAMILIAR.



1907: fundación por parte de Otto Boge



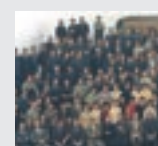
1938: los primeros compresores se exportan a ultramar; Ernst Thomas asume la gerencia



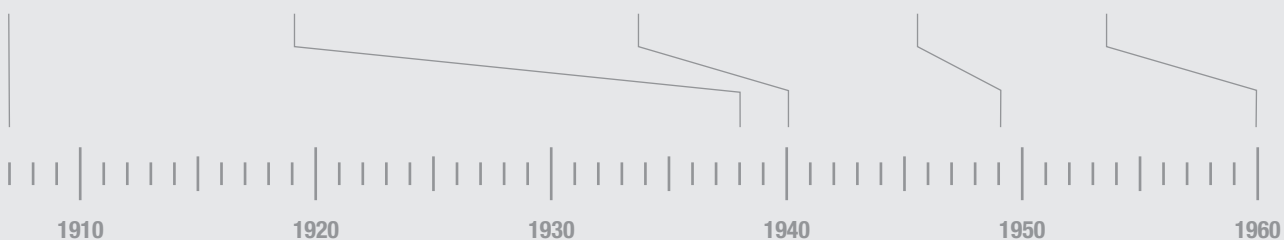
1940: vista general de la empresa



1949: Wolfgang Meier-Scheuven se incorpora a la empresa



1960: 250 colaboradores



NUESTRA FUERZA: SOLUCIONES INNOVADORAS DE PRODUCTOS.



1907: montaje y mantenimiento de aparatos cierrapuertas



1922: inicio del desarrollo y producción de motocicletas



1927: éxito permanente durante décadas: „servicio rápido“ bomba neumática impelente



1937: siempre cerca del cliente: el vehículo de servicio BOGE



1919: herramientas especiales para la reparación de vehículos



1925: desarrollo y producción de compresores de pistón



1930: comprobador de inflado para gasolineras y talleres



1950: moderna fabricación en serie de compresores de pistón



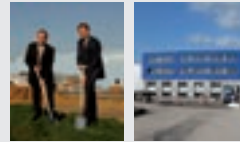
1973/74: nueva fábrica en la periferia de Bielefeld (segunda etapa de construcción 1983/84)



1995: Wolf-D. Meier-Scheuven asume la gerencia



2007: 100 años BOGE, aprox. 550 colaboradores en todo el mundo



2008/09: una nueva nave de 4500 m² para la producción y logística en Bielefeld



Activo en todo el mundo: el Grupo BOGE.



1974: inicio de la fabricación de compresores de tornillo



1994: compresores de pistón exentos de aceite de la serie ASO/BSO



1997: compresores de tornillo de compresión exenta de aceite de la serie SO



2007: compresores de pistón exentos de aceite de la serie K



1987: soluciones llave en mano para el suministro de aire comprimido



1997: compresores de tornillo de la serie S



2001: serie CL: compresores de tornillo en su forma más compacta



2009: controlador de regulación externa airtelligence PROVIS



BOGE KOMPRESSOREN

Otto Boge GmbH & Co. KG

P.O. Box 10 07 13 · 33507 Bielefeld

Otto-Boge-Straße 1-7 · 33739 Bielefeld

Fon +49 5206 601-0 · Fax +49 5206 601-200

info@boge.com · www.boge.com