



# Potentes y flexibles: Instalaciones **FLEXPET**

Gama de rendimiento: 93 to 1076 m<sup>3</sup>/h



Aire. AireComprimido. AireBoge.



# Excelente combinación

## Variantes FLEXPET

Las botellas de vidrio pierden cada vez más importancia ...  
...y BOGE presenta un nuevo concepto de producto que combina diferentes componentes en una instalación para la fabricación de botellas de PET (polietilenglicolato).

Los compresores de tornillo generan la cantidad de aire comprimido necesaria, y ésta es acumulada en un recipiente. El aire comprimido generado así se continúa comprimiendo por medio de un llamado „Booster“ hasta una presión de servicio de 40 bares y es conducido a un recipiente para altas presiones.

Las instalaciones FLEXPET, completas con Booster, armario de distribución, secador de adsorción, recipientes y filtros para altas presiones están montadas en un bastidor básico y disponen ya de los cableados y las tuberías correspondientes (a pedido en acero fino) – excepto el compresor de tornillo antepuesto. Para temperaturas ambiente de 25°C hasta 40°C con grupo de agua fría y refrigerador secundario.

Por medio de la estructura modular y flexible de BOGE FLEXPET resultan ventajas que no serían posibles con un solo compresor:

- Rápida reacción a una necesidad variable de aire comprimido
- Elevada seguridad de servicio y disponibilidad, incluso durante el mantenimiento de un compresor
- Óptima combinación de componentes adaptada a las exigencias y condiciones ambientales individuales

BOGE FLEXPET – Dimensionado de ejemplo conforme a las condiciones abajo mencionadas \*\*\*

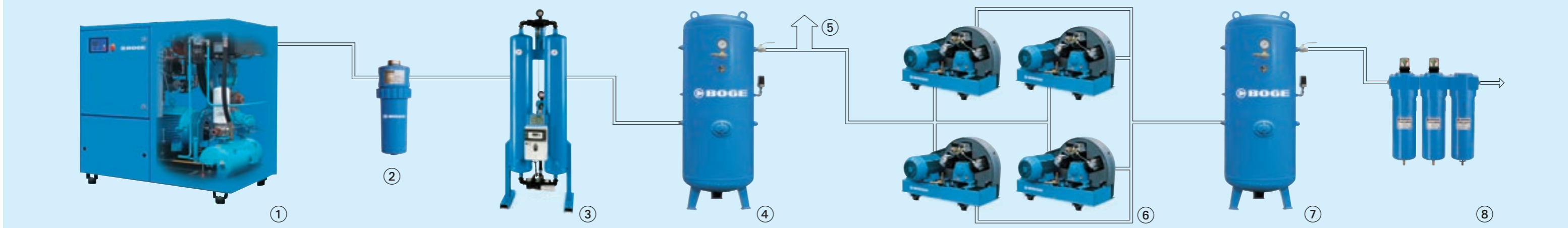
Temperatura ambiente en °C 30  
Altura sobre el nivel del mar en m 250  
Humedad relativa del aire en % 50

Tipo	Caudal volumétrico a 40 bares m³/h	Compresor de tornillo Presión 11 bares		Secador de adsorción Tipo	Recipiente de aire comprimido 11 bares Capacidad* Litros	Compresor de émbolo Presión 40 bares		Caudal volumétrico total m³/h	Recipiente de aire comprimido 41 bares Capacidad* Litros
		Tipo	Caudal volumétrico** m³/h			Tipo	Caudal volumétrico m³/h		
BFP 100	93	S 20-2	121	DAZ 25	1000	SRHV 170-10	93	93	1000
BFP 160	159	S 40-2	222	DAZ 35	1000	SRHV 280-10	159	159	1000
BFP 240	235	S 50-2	321	DAZ 60	1000	SRHV 420-10	235	235	1000
BFP 270	269	S 60-2	354	DAZ 60	1000	SRHV 470-10	269	269	1000
BFP 320	316	S 75-2	408	DAZ 60	1000	2 x SRHV 280-10	2 x 159	316	1000
BFP 470	470	S 100-2	603	DAZ 100	1000	2 x SRHV 420-10	2 x 235	470	1000
BFP 540	539	S 125	720	DAZ 125	1000	2 x SRHV 470-10	2 x 269	539	1000
BFP 700	702	S 150	888	DAZ 160	1000	3 x SRHV 420-10	3 x 235	702	1000
BFP 810	807	S 180	1188	DAZ 200	1000	3 x SRHV 470-10	3 x 269	807	1000
BFP 940	941	S 180	1188	DAZ 200	1000	4 x SRHV 420-10	4 x 235	941	1000
BFP 1080	1076	S 220	1368	DAZ 260	1000	4 x SRHV 470-10	4 x 269	1076	1000

\* Opción: recipiente 1500 l

\*\* El caudal indicado de los compresores de tornillo para la generación de presión previa no son el máximo posible sino los caudales óptimos para este dimensionado.

\*\*\* En caso de condiciones diferentes otra combinación de componentes individuales puede ser técnicamente necesaria, así como favorable desde el punto de vista energético y económico.



### Ventajas BOGE para Ud.

Diferentes capacidades con 11 models de 93 hasta 1076 m³/h  
● una gama de productos construida a la medida para cada tipo de exigencia.

La elevada capacidad de adaptación de BOGE FLEXPET a la necesidad real de aire comprimido durante el servicio posibilita la producción de diferentes tamaños de botellas PET sin problema alguno.

● „Compresor de tornillo adecuado“ para la generación de aire comprimido con (11 bar) ①

BOGE FLEXPET genera directamente el aire de mando de 11 bares con el compresor de tornillo sin pasar por la compresión innecesaria a 40 bares con una reducción posterior. Esto ahorra hasta 40% de costos de energía.

BOGE FLEXPET permite tamaños flexibles de compresores de tornillo para generar diferentes cantidades de aire de mando con un punto de condensación a presión de -40 °C.

Modulación permanente del caudal del compresor de tornillo.  
● Adaptación rentable a la necesidad real de aire comprimido

El compresor de tornillo de BOGE FLEXPET posee una regulación continua de potencia. Esto significa:

- Prácticamente ningún período de marcha en vacío y así ningún costo a causa de ello.
- Presión constante de servicio sin sobrecompresión innecesaria y costosa.
- Corriente de arranque con un valor aproximado a la corriente nominal y reducción de cos phi.

Separador ciclón con purgador de condensado con regulación automática de nivel. ②  
Secador de adsorción con control de carga del compresor estándar de serie, incluidos filtro previo y filtro posterior, control del punto de rocío opcional. ③

- Aire comprimido absolutamente seco ④  
Clase de calidad 2 conforme a la norma DIN ISO 8573-1
- Aire comprimido prácticamente exento de aceite ⑧  
Clase de calidad 1 conforme a la norma DIN ISO 8573-1

Recipientes de aire comprimido para el sector de baja presión ④

● Toma de aire de mando seco y técnicamente exento de aceite. ⑤

● La presión previa para el/los booster de alta presión (40 bares) puede alimentarse del compresor de tornillo como también de una red de aire comprimido existente. ⑥

- Mando inteligente simultáneo de varios Booster-compresores. Para una cantidad moderada de aire comprimido trabajan solamente los Booster necesarios.
- Recipiente de aire comprimido para acumular el aire de soplado a 40 bares. ⑦

Estación de filtrado para alta presión compuesta por filtro fino para alta presión, filtro ultrafino de alta presión y filtro de carbón activo ⑧

- Aire de soplado seco y técnicamente exento de aceite.
- Clases de calidad conforme a la norma DIN ISO 8573-1: 1-1-3
- Ningún vapor de aceite y olores en el aire comprimido

Bastidor básico para el alojamiento de boosters, secador, filtros, recipientes y armario de distribución

● Cableado completo de todos los componentes y una sola conexión a la red eléctrica

Estación de compresión con refrigeración por aire  
● Ningún costo adicional en relación al agua de refrigeración de los compresores

Llenado de aceite USDA-H1 tanto para el compresor de tornillo como también para boosters  
● Aire comprimido con calidad para alimentos



BOGE, fábrica de Bielefeld: Las más modernas instalaciones de producción garantizan una máxima calidad de fabricación.



Calidad: Made in Germany

Nosotros en BOGE planificamos, desarrollamos, fabricamos, distribuimos y asesoramos el abastecimiento de aire comprimido para clientes de los sectores de construcción de instalaciones, la industria y empresas artesanales.

Nuestra gama de servicios comprende:

- ☑ Planificación e ingeniería
- ☑ Compresores de pistón, compresores de tornillo y turbocompresores de compresión exentos de aceite
- ☑ Compresores de tornillo con refrigeración con inyección de aceite y compresores de pistón lubricados con aceite
- ☑ Tratamiento de aire comprimido
- ☑ Conducción y almacenamiento de aire comprimido
- ☑ Accesorios para aire comprimido
- ☑ Servicio técnico de aire comprimido
- ☑ Control y visualización de instalaciones

En Alemania pertenecemos a los líderes del mercado en nuestro sector. A nivel mundial estamos representados por filiales propias, distribuidores, y representantes de venta y servicio.



**BOGE Compresores Ibérica, S.L.U.**

Avda. de la Industria, 32

Pol. Industrial Sur

28108 Alcobendas (Madrid)

Fon 91-6573505

Fax 91-6573525

iberica@boge.com