

INDICE DI RESISTENZA ALLA CORROSIONE DEI METALLI		1 -----> Ottima <0.0005	a 0.00150											
Classe di Resistenza Penetraz.		2 -----> Sufficiente <0.00050	4 -----> Scarsa >0.00150											
Corrosione all'Attacco Annuo(mm)		3 -----> Insufficiente da0.00050	0											
INDICE DI RESISTENZA ALLA CORROSIONE DELLE PLASTICHE														
Classe di Resistenza		1 -----> Ottima												
Corrosione all'Attacco		2 -----> Sufficiente												
		3 -----> Scarsa												
LIQUIDO	ALTRO NOME/EQUIVALENTE	FORMULA	CONC.%	TEMP.°C	VISC.cSt	Densità kg/cm3	AISI304	AISI316	GHISA	BRONZO	OTTONE	NBR	EPDM	VITON
Acetato di Etile	Etere Acetico	CH3COOC2H5		amb.			2	1	3		2		2	
Aceto			100	<+100		1.02	1	1		2		2	1	1
Acido Acetico		CH3 CO OH	90	<70			1	1	4	1			1	
Acido Acetico Glaciale				80		1.049	3	1		4				
Acido Acetico Glaciale				<80		1.049	3	1		4				
Acido Citrico		H8C6O7xH2O	10	amb.		1.04	2	1	3	3		1	1	1
Acido Cloridrico	Acido Muriatico	HCl+H2O	2 MAX	<+80			1	1	2					1
Acido Cloridrico	Acido Muriatico	HCl	100	25		1.26	4	4						1
Acido Fluoridrico		HF	< 33	amb.		1.15	4	4	4	2				1
Acido Formico		HCO2H	10	25		1.025	4	3	4	3			1	
Acido Fosforico	Meta	H3PO4	85	80			2	3		2			1	1
Acido Fosforico	Meta	H3PO4	25	<80			1	1		3			1	1
Acido Fosforico	(ORTO)	H3PO4	60	<20		1.335	1	1	4	2			1	1
Acido Idrofluorico	Fluoruro idrogeno		48	amb.										
Acido Nitrico	(fumante)	HNO3	puro	amb.		1.502	1	1	4	4			2	1
Acido Ossalico			10	<80		1.65	2	2	4	2		3	1	1
Acido Solfammico		NH2SO2OH	10	<60										
Acido Solfonico			10	<60										
Acido Solforico		H2SO4	3	<80									2	1
Acido Solforico		H2SO4	90	<80										
Acido Solforico		H2SO4	30	25		1.21	4	2	4	2				
Acido Solforoso	(SO2+H2O)	H2SO3	5	20										
Acido Tartarico		(CHOHxCO2H)2	circa 30	amb.		1.737	2	1				1	2	1
Acqua Deionizzata				amb.									1	
Acqua Demineralizzata				<85			2	1	3	4	4		1	1
Acqua Dissalata			100	amb.			1	1	3			1	1	1
Acqua distillata	Dessalinizzata		100											
Acqua Ionizzata			100	amb.		1	1	1	3	3	3	1	1	
Acqua Ossigenata		H2O2		<75		1.4	1	1				3	3	1
Acqua Ragia Salata	White Spirit / Calcium Chloride	HNO3, HCL, CaCl2	70/30	-35		1.35	2	2	3			1	1	1



INDICE DI RESISTENZA ALLA CORROSIONE DEI METALLI		1 -----> Ottima <0.0005	a 0.00150											
Classe di Resistenza Penetraz.		2 -----> Sufficiente <0.00050	4 -----> Scarsa >0.00150											
Corrosione all'Attacco Annuo(mm)		3 -----> Insufficiente da0.00050	0											
INDICE DI RESISTENZA ALLA CORROSIONE DELLE PLASTICHE														
Classe di Resistenza		1 -----> Ottima												
Corrosione all'Attacco		2 -----> Sufficiente												
		3 -----> Scarsa												
LIQUIDO	ALTRO NOME/EQUIVALENTE	FORMULA	CONC.%	TEMP.°C	VISC.cSt	Densità kg/cm3	AISI304	AISI316	GHISA	BRONZO	OTTONE	NBR	EPDM	VITON
Detersivo liquido			100	amb.		1.2							1	2
Esano		CH3(CH2)4CH3	100	20		0.659	1	1	1	1		1	4	1
Etil Benzene	Miscelato con H2O		50	amb.			1	1	1	1				1
Fenolo				amb.										1
Fenolo Pentacloro		Cl5C6OH		<100		1.97	1	1	1	1				
Formaldeide	Formolo	HCHO				1.06	1	2	4		2		2	
Fosfati di Ferro				<100			1	1	2					1
Fosfato di Calcio	(meta-mono-bi-tri)			amb.			2	2				1	1	1
Freon 111			100	47		1.6	1	1						2
Freon 113 (R113)	Triclorotrifluoroetano	CCl2FCClF2		20		1.57	1	1	1	1		1		2
Freon 12	Diclorodifluorometano	F2CCl2		20			2	1	1			1	2	1
Gasolio comune			100	amb.		0.34								1
Gasolio "bianco"			100	<80		0.9	1	1	2			3	3	1
Glicerina				<140								1	1	1
Glicole Dietilenico			100	amb.			1	1				1	1	1
Glicole Propilenico			35	<80			1	1					1	
Glicole Triet.(Parafù)		HO(C2H4O)3H	50	<20	50	1.12	1	1					1	2
Idrato o idrossido di Calcio	Calce spenta	CA(OH)2	20	amb.		2.2	1	1		1		1	1	1
Idrossido di Sodio	Vedi Soda Caustica		50	<80										
Isocianato			100	20	240	1.23								2
Kerosene			100	amb.			1	1	1	1		3	2	1
Kerosene Avio				amb.			1	1	1	1		3	2	1
Kerosene+Schiuomog.+H2O	residui "d'incendio"			20			1	1	1					1
Latte			puro	<80		1.03	1	2	3	3		1	1	1
Latte di Calce	Idrato di Calcio		5 di Calce	amb.			2	1	2				1	
Metilene Cloruro	Diclorometano	CH2Cl2		amb.		1.33	2	1						2
1-Metil-2-pirrolidone	vedi Pirrolo/Pirrolidina	C5H9NO	puro	amb.		1.03	2	1	-	3	-	4	4	4
Olio da taglio e H2O			20	80		0.9	1	1	1			3	3	1
Olio di Lino			100	20		0.94	1	1	1			1	4	1
Olio Diaterm.	Dowtherm-Y-Brine		100	-30	3.34	0.9	1	1	1	4				1

INDICE DI RESISTENZA ALLA CORROSIONE DEI METALLI		1 -----> Ottima <0.0005	a 0.00150											
Classe di Resistenza Penetraz.		2 -----> Sufficiente <0.00050	4 -----> Scarsa >0.00150											
Corrosione all'Attacco Annuo(mm)		3 -----> Insufficiente da0.00050	0											
INDICE DI RESISTENZA ALLA CORROSIONE DELLE PLASTICHE														
Classe di Resistenza		1 -----> Ottima												
Corrosione all'Attacco		2 -----> Sufficiente												
		3 -----> Scarsa												
LIQUIDO	ALTRO NOME/EQUIVALENTE	FORMULA	CONC.%	TEMP.°C	VISC.cSt	Densità kg/cm3	AISI304	AISI316	GHISA	BRONZO	OTTONE	NBR	EPDM	VITON
Olio Diaterm.			100	fino+180°		0.9	1	1	1	4				1
Olio Diaterm.			100	fino+180°		0.9	1	1	1	4				1
Olio Minerale			100	60	30	0.94	1	1	1					1
Olio SEA 10W30			100	amb.	28	0.9	1	1						1
Olio SEA 20W 50HD			100	amb.	180	0.9	1	1						1
Ossido di Cerio + Acqua			MAX 15 !!	amb.		6.71puro								
Ozono + Acqua														
P3 ferrofos 8579 (Henkel)			circa 50	<50		1.27	1	1	1					1
Percloroetilene /etile	Tetrachloroethylene			20		1.623	2	2		3				1
Percolato	Liquido che drena da rifiuti industriali domestici													
Perossido Idrogeno			35	<20										1
Poliolo	Alcool Polidrico	CH2OH(CHOH)nC	100	20	400	1.18	1	1					1	2
Potassio di Nitrito				<80										
Potassio di Nitrito				<20										
Profumo			100	amb.			1	1					1	
Rethanol (etano)	famiglia Glicoli			da-30a150			1	1	1			2	1	2
Sangue + Acqua			25	amb.			1	1	1	1	1	1	1	1
Salamoia	Sale + acqua		30	da 0 - 20		2.1	1	1	3	1	1			
Sapone liquido puro	(soda + tensioattivi)		100	amb.		1.2	1	1	4	4		2	1	2
Silicato di Sodio	Sodio Silicato	Na2SiO3		amb.	130	1.38	1	1	1	1		1	1	1
Siero di latte	Siero di burro			>80		0	1	1	4	-	-	4	4	1
Soda Caustica e H2O		Na OH	<30	70		2.13	2	1	2			1	1	2
Soda(5%) + Acido Nitrico(5%)														
Sodio Ipoclorito	Hypochlorite	Na O Cl	200 ppm	<70			3	2	4			2	2	1
Sodio Solfito	Sodiumsulfite	NA2SO37H2O	4	<20			1	1				1	1	1
Solfato di Alluminio	Allume	(Al2(SO4)3)	30	amb.		1.3	1	1	4	2		1	1	1
Solfato di Calcio	(Gesso-anidride)	CaSO4x2H2O	satura	<85		2.9	1	1					1	
Solfato di Ferro	Ferroso/ico Solfato	FeSO4x7H2O	5	amb.		2.09	2	2	4				1	
Solfato di Rame		CuSO4x5H2O	max 30	25		2.286	2	2	4	3		1	1	1

INDICE DI RESISTENZA ALLA CORROSIONE DEI METALLI		1 -----> Ottima <0.0005	a 0.00150											
Classe di Resistenza Penetraz.		2 -----> Sufficiente <0.00050	4 -----> Scarsa >0.00150											
Corrosione all'Attacco Annuo(mm)		3 -----> Insufficiente da0.00050	0											
INDICE DI RESISTENZA ALLA CORROSIONE DELLE PLASTICHE														
Classe di Resistenza		1 -----> Ottima												
Corrosione all'Attacco		2 -----> Sufficiente												
		3 -----> Scarsa												
LIQUIDO	ALTRO NOME/EQUIVALENTE	FORMULA	CONC.%	TEMP.°C	VISC.cSt	Densità kg/cm3	AISI304	AISI316	GHISA	BRONZO	OTTONE	NBR	EPDM	VITON
Solvente al Nitro (esplos.)			100	amb.			1	1	1			3	3	3
Succo d'Arancia concent				<22								1	1	1
Succo d'Arancia Tropica				<22								1	1	1
Succo di Limone				<+20										
Succo di Mela concentrato				amb.										
Succo di Mirtillo concentrato				<+22										
Succo di Pomodoro				<+20										
Succo di Pompelmo				amb.								1	1	1
Succo d'Uva conc.				amb.										
Tensioattivi+acqua				< +90			1	1						1
Tetrachlorethylene	vedi Percloroetilene													
Toluolo				20										1
Triacetina+Carb.vegetale	Acido Acetico+Glicerna			amb.	> di H2O	1.15	2	1		4			2	
Tricloroetano (solvente)	Cloretene	CH3CCI3	100	amb.	25	1.34	1	1						1
Trielina/Acetone/Toluol			100				2	1	2			4	3	3
Trielina/etilenetriclor	tricloroetilene	CHCl/CCl/2		75		1.466	1	2	2			4	4	1
Trietilammina			100	<+85			1	1				1	4	4
Urea				<+85									2	
Vaselina				80								1		1
Vaselina bianca 206903				80										
Vaselina F3 Codex				<+20										
Vino				amb.		0.99	1	1	1	1		1	1	1
Vodka			100	amb.		0.94	1	1				2	1	3
Whiskey			100	amb.		0.95	1	1				1	1	1
Yoghurt				<+80								1		
Zucchero + Acqua 65° Brix			circa30	amb.	<-80	1.33	1	1				1	1	1